

光大水务（北京）有限公司

**2016 年度污染物自行监测总结报告**

二〇一七年一月

## 一、 企业基本情况及监测执行情况

光大水务（北京）有限公司（原北京金迪水务有限公司）位于北京市大兴区新城南侧北臧村镇，自 2008 年 12 月 18 日运行生产以来，一直安全稳定运行至今。污水处理厂承担着天堂河中上游地区的污水处理任务，总设计处理能力 8 万吨/日，2016 年由原来一期工程日处理 4 万吨，升级改造为 2.5 万吨/日，二期新扩建 5.5 万吨/日，采用 AAO 工艺加膜工艺系统（UF 和 MBR），废水经处理后排入天堂河。

我公司认真按照公司《2016 年度污染物自行监测方案》进行自行监测和信息公开。

## 二、 主要污染物种类

我公司是一家污水处理厂，主要污染物是废水，其中主要监控的污染物种类为 COD 和氨氮。另外，全样检测项目指标为：废水流量、水温、pH、COD、氨氮、BOD5、SS、总磷、总氮、粪大肠杆菌群数。

## 三、 监测方式、频次及全年监测情况

我公司主要污染物采用的自行监测方式为在线自动监测系统，该系统于 2009 年安装并投入使用，2010 年通过了北京市环保局的验收，并且每季度都按照相关标准进行数据有效性审核，现处于正常运行状态，按要求每两小时向北京市环保局进行有效数据传送，。

2016 年底我司二期工程完工调试达标试运营，2016 年全年废水排放量为 1043 万 m<sup>3</sup>，生产天数为 366 天，监测天数为 366 天，出水监测点为总排放口，COD、氨氮、PH 和流量通过自动监测系统进行监测，每 2 小时进行数据上传，各项指标全年监测数据为 4216 个，每个数据均达到排放标准，无超标现象。

## 四、 监测点位

现有自动监测系统对污水厂总排放口的出水进行监测，排放口为矩形堰，水面宽度 1 米，测流断长度 4 米，距厂区边界 100 米。进水采样处为格栅渠道。

## 五、 监测方法

### 1、 COD

COD 在线监测设备为美国哈希公司生产的 CODmax 型号的在线测定仪，监测方法为重铬酸钾法。

### 2、 氨氮

氨氮在线监测设备为江苏汇环公司生产的 Dek-NH3N 型号的测定仪，监测方法为纳氏试剂光度法。

### 3、 流量

流量在线监测设备为北天京健创新仪表有限公司生产的 TLD900A2FSACP10 型号的测定仪，监测方法为管道流量计。

### 4、 PH

PH 在线监测设备为美国优特公司生产的 @-PH800 型号的测定仪，监测方法为玻璃电极法。

## 六、 质量保障措施

我公司的操作人员均按国家相关规定，经培训考核合格，持证上岗。我公司按照环保要求对在线监测系统进行维护，每周至少进行一次维护管理，每半月进行一次标液标定，并进行曲线校正，每月进行实际水样比对试验。当仪器出现故障时，第一时间进行维护，并将仪器故障及异常数据情况向市环保局进行汇报，对异常数据水样保存并进行手工监测。

## 七、 评价标准

我公司在线监测的维护管理执行 HJ/T 355-2007 《水污染源在线监测系统运行与考核技术规范》中的相关规定。

我公司的出水执行 DB11/890-2012 《城镇污水处理厂水污染物排放标准》中“表 2 现有城镇污水处理厂基本控制项目排放限值 B 标准”。

## 八、 维护单位

我公司现自行对在线监测系统运行与维护管理，相关人员持有国家重点监控企业污染源自动监测数据有效性审核废水监测的培训合格证书，按照 HJ/T 355-2007《水污染源在线监测系统运行与考核技术规范》的要求进行日常维护和检修。

## 九、 自行监测单位

在线监测设备出现故障，或者进行水质数据对比时，我公司进行自行手工监测。我公司具备完整的实验室，化验员均具备化验检测职业资格证书，所使用器具均通过计量检验部门的合格检验，化验室具备完善的管理和质量体系制度。

我公司在监测系统出现故障时，将采样器的水样进行手工检测，均采用国标方法，并将数据尽快通过传真形式向市环境监察总队。

## 十、 公开的网址

我公司自行监测的公开网址为：

[http://211.99.137.155:8128/TTH\\_DATAPUBLIC/pages/tth.jsp](http://211.99.137.155:8128/TTH_DATAPUBLIC/pages/tth.jsp)