

天堂河污水处理厂 突发环境事件应急预案

编制： 张 哲

审核： 白力健

批准： 肖 晶

[2015年版]

前 言

天堂河污水处理厂位于大兴区新城南侧北臧村镇，厂区紧邻魏永路，占地面积 10.4 公顷。规划设计总规模为 8 万立方米/日，其中一期工程建设规模为 4 万立方米/日。服务流域主要是大兴新城京山铁路以西地区，规划服务面积 24.69 平方公里，服务人口 15.82 万人。为防止周边环境二次污染，提高环境效益，天堂河污水厂选用无公害、无污染、全覆盖的土建模式。天堂河污水处理厂的建设，可有效解决周边地区水污染问题，改善周边地区社会环境，提高人民生活质量，同时为北京生物工程和医药产业基地的发展建设提供了环境保证。

为规范企业突发环境事件应急处理，提高企业应对突发环境事件的能力，避免和降低突发环境事件的危害，根据《中华人民共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》和《突发环境事件应急预案管理暂行办法》及相关的法律、法规、规章、标准等，制定本预案。

本预案由北京金迪水务有限公司提出并制作。

本预案起草单位：北京金迪水务有限公司生产运营部。

本原 2015 年发布。

本预案在执行过程中的意见或建议反馈至北京金迪水务有限公司生产运营部。

目 录

一、总 则.....	4
1、编制目的.....	4
2、适用范围.....	4
3、编制原则.....	4
4、编制依据.....	4
5、事件分级.....	5
二、公司情况简介.....	7
1、厂址和服务范围.....	7
2、投资运营模式.....	7
3、建设运营情况.....	7
4、工艺运行特点.....	8
5、工艺流程.....	8
6、主要构筑物作用及参数.....	9
7、中控及在线监测系统.....	12
三、环境突发事件应急组织机构及职责.....	13
1、突发环境应急指挥系统.....	13
2、公司应急指挥部成员及职责.....	13
3、环境应急组织结构图.....	15
四、突发事故预防及预警.....	16
1、预警.....	16
2、预防.....	17
五、应急响应.....	19
1、基本响应.....	19
2、响应分级.....	19
3、一般应急响应程序.....	19
4、现场处置.....	22
5、应急信息发布.....	23
6、应急终止.....	24
7、后期处置.....	24
8、调查与评估.....	25
9、恢复与重建.....	25
10、保障措施.....	25
六、预案的解释、修订与发布.....	27
1、预案的解释.....	27
2、预案的情况.....	27
3、实施日期.....	27
七、附件.....	28
1、环境风险评估.....	28
2、厂区示意图.....	37
3、工艺流程.....	38

4、厂区位置.....	39
5、营业执照.....	40
6、安全生产书.....	41
7、应急物资清单.....	49
8、突发环境事件报告.....	51
9、突发环境事故应急预案演习记录.....	53
10、应急预案演习考核记录表.....	54
11、应急预案.....	55

一、总 则

1、编制目的

为了应对天堂河污水处理厂可能发生的各种突发事故，并在事故发生后能迅速有效的控制和处理，尽量减少二次污染、人员伤亡和财产损失，特制定本应急预案。

2、适用范围

本预案适用天堂河污水处理厂由于进水水质超标、出水水质超标、污泥外溢、突遇停电、突发暴雨、人员触电、人员落水、人员中毒、火灾、自然灾害导致突发事故的应急抢险抢修。

3、编制原则

为预防公司内可能发生的环境污染事件，最大限度地减轻事件危害、保障环境安全、减少环境污染，提高环境污染事件的应急处理能力，依据相关法律、法规，结合公司实际，特制定本预案。

4、编制依据

法律法规及技术标准、规范及相关规定：

- 1、《中华人民共和国安全生产法》
- 2、《中华人民共和国环境保护法》
- 3、《中华人民共和国突发事件应对法》
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- 6、《国家突发环境事件应急预案》
- 7、《突发环境事件应急预案管理暂行办法》

- 8、《中华人民共和国消防法》
- 9、《危险化学品安全管理条例》
- 10、《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》
- 11、《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)
- 12、《环境空气质量标准》(GB3095-1996)
- 13、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
- 14、《城镇污水处理厂污水综合排放标准》GB18918-2002、《北京市水污染物排放标准》DB11/307-2013
- 15、《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2.1-2007)
- 16、《声环境质量标准》(GB3096-2008)
- 17、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
- 18、《危险化学品事故应急救援预案编制导则》，国家安全生产监督管理局，安监管危化字[2004]43号
- 19、《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)

5、事件分级

为了及时掌握污水处理厂的安全生产情况，在发生事故时能迅速采取有力措施进行控制和处理，把事故的影响和损失减至最低，北京金迪水务有限公司（天堂河污水处理厂）特制定生产事故汇报处理制度。

事故类别分为一般环境污染事件、较大环境污染事件、重大环境污染事件、特大环境污染事件四类。

5.1、一般环境污染事件

由于污染行为造成直接经济损失在1千元（含1千元）以上、1万元

以下（不含 1 万元）的。

5.2、较大环境污染事件

由于污染行为造成直接经济损失 1 万元（含 1 万元）以上、5 万元以下（不含 5 万元）的；人员发生中毒症状；因环境污染引起厂群冲突；对环境造成危害。

5.3、重大环境污染事件

由于污染行为造成直接经济损失在 5 万元（含 5 万元）以上、10 万元以下（不含 10 万元）的；人员发生明显中毒症状可能导致伤残后果；人群发生中毒症状；对环境造成较大危害。

5.4、特大环境污染事件

由于污染行为造成直接经济损失在 10 万元（含 10 万元）以上；人群发生明显中毒症状；人员中毒死亡；对环境造成严重危害。

二、公司情况简介

1、厂址和服务范围

天堂河污水处理厂位于大兴区新城南侧北臧村镇，厂区紧邻魏永路，占地面积 10.4 公顷。规划设计总规模为 8 万立方米/日，其中一期工程的建设规模为 4 万立方米/日。服务流域主要是大兴新城京山铁路以西地区，规划服务面积 24.69 平方公里，服务人口 15.82 万人。为防止周边环境二次污染，提高环境效益，天堂河污水厂选用无公害、无污染、全覆盖的土建模式。天堂河污水处理厂的建设，可有效解决周边地区水污染问题，改善周边地区社会环境，提高人民生活质量，同时为北京生物工程和医药产业基地的发展建设提供了环境保证。

2、投资运营模式

天堂河污水处理厂是国内第一座半地下全封闭式污水处理厂，采用 BOT 形式，以建设—运营—移交的方式公开招标选择项目投资人，授予特许经营权，在特许期内融资、设计、建设、运营、维护项目设施并收取污水处理服务费，并在特许期期满后无偿将水厂完好移交给大兴区政府。2006 年 9 月北京金迪水务有限公司与大兴区政府签订《特许经营协议》，并开始工程设计和办理前期手续。

3、建设运营情况

天堂河污水处理厂一期工程于 2007 年 4 月 15 日破土动工，一期规划用地 5.44 公顷（其中建设用地 2.55 公顷，代征地 2.89 公顷），工程建筑面积 17085 平方米，工程总投资 1.22 亿元。2008 年 12 月 18 日开始试运行，2009 年 7 月完成主体竣工验收，2010 年 6 月完成环保验收及在

线仪表的验收工作。在运行初期日处理污水 2000 吨左右。2010 年大兴区水务局加大了天堂河污水厂服务区域内的管网投入力度，完成了一批管网的敷设，目前日处理量已达到 2.0 万吨。

天堂河污水处理厂设计出水标准为一级 B，目前出水水质不仅达到了该标准。为了节约水资源，大兴区水务局在厂区东侧已建好一座中水泵站，并将水厂出水输送到大兴新城滨河公园内作为景观用水。

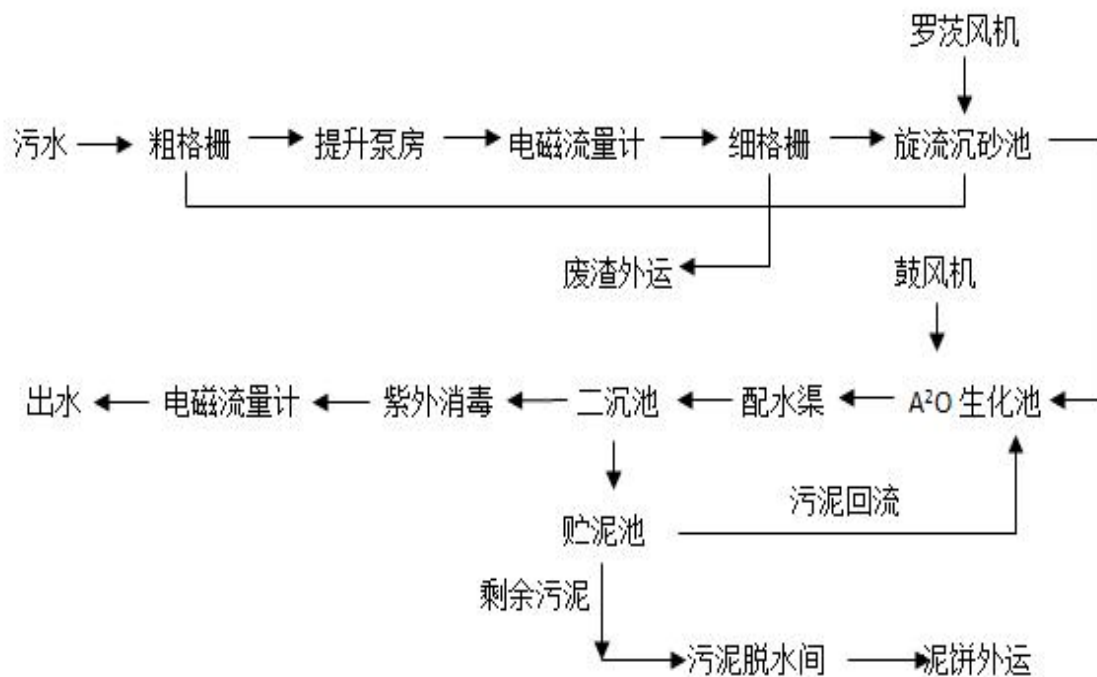
4、工艺运行特点

天堂河污水处理厂的污水处理工艺为 A2/O 工艺，A2/O 工艺即厌氧—缺氧—好氧活性污泥工艺。污水在流经三个不同功能分区的过程中，在不同种类微生物菌群的作用下，使污水中的有机物、氮和磷得到去除。本工艺在系统上是最简单的同步脱氮除磷工艺，总水力停留时间小于其它同类工艺，在厌氧、缺氧、好氧交替运行的条件下可抑制丝状菌繁殖，克服污泥膨胀，有利于处理后的泥水分离。同时厌氧、缺氧和好氧三个区域严格分开，有利于不同微生物菌群的繁殖生长，因此脱氮除磷效果较好。

5、工艺流程

天堂河污水处理厂主要水处理构筑物有粗格栅、提升泵房、细格栅、旋流沉砂系统、生化池、二沉池、贮泥池、紫外消毒系统、污泥脱水系统。

工艺流程图如下：



6、主要构筑物作用及参数

6.1、粗格栅

作用：对污水进行预处理，清除进水中体积较大的悬浮物，同时可以保护后续水处理设备的安全运行。

污水进入水厂后，首先通过粗格栅对其进行预处理。粗格栅为回转式格栅除污机，共两台，其中一台为二期工程备用设备。粗格栅宽 1100mm，栅条间隙 20mm，粗格栅后部设置一台无轴螺旋输送压榨机，将格栅除污机截留的栅渣输送至一侧放置的渣车内。运行上，粗格栅和无轴螺旋输送机联动运行，按时间间隔和格栅前后液位差，自动控制粗格栅清除栅渣。

6.2、提升泵房

作用：将污水进行提升，以使得污水能够进入后续水处理构筑物。

污水通过粗格栅后，经过粗格栅出水渠扩散段进入污水提升泵房。提升泵房有效水深为 4m，共安装 4 台污水提升水泵，两台大泵的流量为

1170 立方米/时，两台小泵的流量为 583 立方米/小时，其中 1 台大泵为备用水泵。水泵根据进水水量及水池内液位的高低由中控室程序自动决定运行台数。

6.3、细格栅

作用：对污水进行预处理，清除进水中体积较小的悬浮物，以保证后续水处理构筑物对污水的处理，保证出水的感官效果。

污水经过提升泵房的提升后，直接进入细格栅。细格栅为转鼓式格栅除污机，格栅宽度为 1400mm，栅条间隙 6mm。格栅后部设置一台无轴螺旋输送机，将格栅除污机截留的栅渣输送至一侧放置的贮渣车内。运行控制上，格栅除污机和无轴螺旋输送机联动，按时间间隔或根据格栅前后的水位差，自动控制机械格栅清除栅渣。

6.4、旋流沉砂池

作用：去除污水中的砂粒，以保证生化池的正常稳定运行。

污水通过细格栅后，直接进入旋流沉砂池，在池内通过搅拌器的搅拌，使砂粒与有机物分离，再通过旋流沉砂池的气冲及气提作用，将进水中的砂粒及部分污水输送至砂水分离器。砂水分离器将砂粒与污水分离，砂粒输送至渣车外运，污水再次流入提升泵房。

6.5、生化池

作用：利用生化池中大量繁殖的微生物降解水中的有机污染物质，在厌氧或缺氧条件下利用生物池中厌氧微生物或兼性微生物进行磷及氮的去除，最终达到净化水质的目的。

旋流沉砂池的出水通过配水渠进入 A2/O 生化池。生化池共有 4 座水

池，单池容量为 6000 立方米。生化池分为厌氧段、缺氧段、好氧段。厌氧段的主要作用是释放磷。厌氧微生物通过分解污水中的有机物，将体内的磷释放至污水中。

污水经过厌氧段后直接进入缺氧段，缺氧段的首要功能是反硝化脱氮，硝态氮通过内循环从好氧段末端回流至缺氧段。进入缺氧段后，反硝化细菌利用污水中的有机物将回流混合液中的硝态氮还原为氮气释放到空气中，有效的完成反硝化反应。之后，污水从缺氧段进入好氧段，好氧段池底布满曝气管，通过鼓风机的曝气，保证好氧段内有足够的溶解氧。好氧段这一反应单元是多功能的，去除 BOD、硝化和吸磷等反应都在本段进行。

6.6、二沉池

作用：将生化池曝气后的混合液进行泥水分离，以保证最终出水水质。

生化池的混合液通过配水渠进入二沉池。混合液在二沉池内静沉，污泥沉入池底，通过刮泥机的运行将污泥送入集泥坑内，再通过污泥泵输送至贮泥池。混合液经过静沉后，上清液通过溢流槽进入紫外消毒渠。同时，在二沉池的中部还布满斜管，通过斜管的浅层沉淀可提高污水的沉淀效率及效果，提高出水水质。

6.7、紫外消毒系统

作用：对二沉池出水进行紫外线消毒，达标后排放至水体。

二沉池的出水进入紫外消毒渠后，在紫外线的照射下，大部分细菌被杀死，出水被排放至天堂河。

紫外消毒不产生任何二次污染，属于国际上新一代的消毒技术，它以其高效率、低成本、无污染等特点拥有其它消毒手段无法比拟的优势。

7、中控及在线监测系统

天堂河污水处理厂配有中控系统及出水在线监测系统。中控系统通过现场安装的仪表将工艺运行数据传送至中控室，中控人员可随时监控工艺的运行情况。系统通过对现场数据的分析，可自动控制粗细格栅、提升水泵、鼓风机、循环水泵等主要设备的运行，有效的降低了人工操作，提高了工作效率。中控系统还将所有运行数据进行保存，作为以后工艺运行的参考资料。

在进、出水口处装有污染物在线监测及数据传输系统，此系统可对出水的主要污染物指标（COD、氨氮、PH）进行分析，并将结果上传至中控室及北京市环保局，对污水厂的正常稳定运行起到了监督作用。

4	张哲	生产运营部	助理兼安全员	15910712363	组员
5	王宏	行政人事部	主管	13811033907	组员
6	郭小琴	财务部	主管	13552849015	组员
7	马利民	生产运营部	机修	15901531232	应急小组
8	侯兆兴	生产运营部	机修	15210227348	应急小组
9	谭国臣	生产运营部	班长	13683586063	应急小组
10	王冬	生产运营部		13466676909	应急小组
11	王旭	生产运营部	班长	15120029271	应急小组
12	杨国良	生产运营部		13611044216	应急小组
13	孙世洪	生产运营部	班长	15910999850	应急小组
14	王永新	生产运营部		13701025783	应急小组
15	王凤瑞	生产运营部	班长	15801494801	应急小组
16	张瑞雪	生产运营部		13811727576	应急小组

2.1、指挥机构与职责

2.1.1、公司成立安全事故应急指挥部，总经理任总指挥，负责领导公司应急抢险及事故调查处理工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急抢险及事故调查处理的具体工作；综合管理部、生产运营部、财务管理部、化验中心，各负责人任成员，在指挥部统一指挥下，进行安全事故应急抢险救援及善后调查处理工作。指挥部下设办公室，办公室设在生产运营部，具体承担指挥部交办的有关事宜和事故现场协调、处理与报告工作。

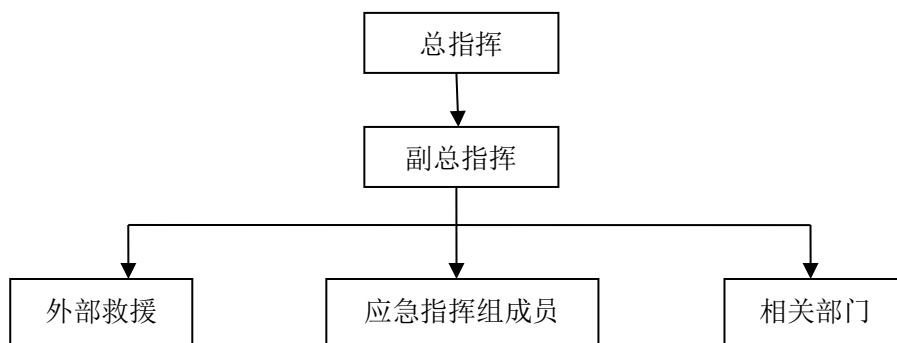
2.1.2、非正常工作日发生的安生生产事故，由当时在公司或厂的最高负责人和其他人员组成救灾指挥部，现场最高负责人为总指挥。

2.1、应急小组职责

1、负责应急救援人员保障及检修维护被事故损坏、破坏，又急需使用的设备设施，保证事故应急用电。对可能引发事故或导致事故扩大的设备、设施停电或停运。

2、负责应急救援过程中后勤保障、应急救护工作，做好应急器材保管、应急使用、回收、保障通讯、车辆的使用、厂区的治安保卫、执勤巡逻、人员疏散、道路管制、接听报警、传达命令、宣传报道工作等。

3、环境应急组织结构图：



四、环境突发事件预防及预警

1、预警

1. 1、预警机制

1. 1. 1、中控室工作人员应增强危机意识和防“突发事件”意识，充分利用监控设备对厂区安全情况进行全天候监控，对于所发现的正在发生的“突发事件”或疑似事件应立即通知各值班地点工作人员前往处置，并对目标进行跟踪监控，及时上报厂领导、生产技术部。

1. 1. 2、各值班地点的工作人员应加强对所辖区域的巡视检查，特别是危险、重点部位防范，接到调度指令后应立即赶赴现场，对于所发现的正在发生的突发事件应按以下情况及时处理：

1. 1. 2. 1、对于正在发生的“突发事件”应对现场进行有效保护，采取有效手段予以制止，并立即上报厂领导、生产技术部。

1. 1. 2. 2、对于发现的可疑人员应询问其身份，对于无法提供真实、可靠身份的可疑人员，应及时报告部门负责人。

1. 2、报告内容及方式

突发事件信息具体分为四类：自然灾害类、事故灾难类、公共安全类、社会安全类。

突发事件信息报告内容包括：时间、地点、事件起因、基本过程、已造成的后果、事件发生的趋势、已采取处置措施及下一步工作建议。

公司总经理及时与局安监处保持密切联络，主动、准确报告或通报有关情况。涉密信息指定专人送达。

报告时限：突发事件发生后，现场有关人员立即向部门负责人报告。
特别重大、重大突发事件上报市政公用事业局的时间距事件发生最迟不超过1小时；较大和一般突

1.3、预警解除

根据事情发展动态和处置情况，由发布预警命令的机构决定并解除预警。

2、预防

2.1、进水水质超标预防：

对进水进行观查，并每天定时对进水水质取样化验，做好进水水质分析及记录。

2.2、出水水质超标预防：

对所投入生产的生产线上的生化池和二沉池的水样进行观查，并取样化验，做好每个时间段的水质分析，操作人员应严格按照操作规程进行操作，防止因检查不周或失误造成事故；及时合理的调节运行工艺，严禁超负荷运行；保证出水达标排放。

2.3、恶臭外溢事故预防：

认真检查各设施的运行状况，如没有正常运行的工艺段会产生恶臭，需及时调整工艺，使之正常运行，防止产生恶臭。

2.4、停电现场可能产生的事故预防：

认真巡查配电房运行情况，对电网提出的停电公告进行记录及汇报，并在停电之前联系电工对厂内设施进行依次停电，及供电后的恢复进行依次恢复并巡查。

2.5、暴雨可能产生的事故预防；

认真注意天气变化及关注天气预报，在暴雨天气前确认现场应急物资及应急处理方案的准备及实施。闸门、提升泵等设备进行检查，确保完好。确保应急小组做好准备。

2.6、人员触电预防；

对厂区供电设施进行保护，防止非专业人员自行进行操作，对外露供电线路进行保护，对可能触电的设施张贴警示牌。

2.7、人员落水预防；

遵守安生生产守则，对厂区安全防护栏进行定期检查，对加盖除臭的盖板进行隔离，对可能产生人员落水的位置定放好救生圈等设施。

2.8、人员中毒预防；

遵守安生生产守则，对需要对有限空间进行作业时需做好抽风工作，并做好安全防护保护工作。

2.9、火灾预防；

遵守安生生产守则，对易燃易爆产品进行防护保护，对供电线路进行巡查，对消防设施进行定期检查。

五、应急响应

1、基本响应

突发环境事件一旦发生，事故部门和现场人员必须立即向公司领导报告，启动公司现场应急预案。

2、响应分级

本公司对安全生产事故实施三级应急响应。

2.1、I级应急响应：

适用于一次造成1人以上死亡的安全生产事故，或危及2人以上生命安全的安全生产事故，或造成直接经济损失100万元以上，或社会危害及影响重大的安全生产事故。

2.2、II级应急响应：

适用于一次造成1人死亡的安全生产事故，或危及2人生命安全的安全生产事故紧急状态，或造成直接经济损失较大，或公共危害较大的安全生产事故。

2.3、III级应急响应：

适用于事故危害有扩大趋势，可能出现危及1人以上生命安全，或可能造成影响公众安全的安全生产事故紧急或临界状态。

3、一般应急程序

3.1、报告程序

3.1.1、突发事件发生后，突发事件现场有关人员应当立即向领导报告；总经理接到报告后，应当于1小时内向大兴区水务局、环保局和公司

应急指挥部报告，根据突发事件类别和级别，应按要求和时限向其它主管部门报告。

3.1.2、公司发生突发事件后，部门和公司领导应立即向总公司领导和相关部门报告。

3.1.3、公司系统突发事件报告，一般采用电话报告，发生突发事件时启动公司电话报告系统。突发事件电话报告，参照《公司事故及事故汇报程序》内容和要求进行报告并记录。

报告突发事件应当包括下列内容：

突发事件发生单位概况；

突发事件发生的时间、地点以及突发事件现场情况；

突发事件的简要经过；

突发事件已经造成或者可能造成的事件伤害情况和初步估计的直接经济损失；

已经采取的措施；

其他应当报告的情况。

3.1.4、突发事件报告后出现新情况的，应当及时补报。

3.1.5、突发事件发生后，有关部门和人员应当妥善保护突发事件现场以及相关证据，任何单位和个人不得破坏突发事件现场、毁灭相关证据。因抢救人员、防止突发事件扩大以及疏通交通等原因，需要移动突发事件现场物件的，应当做出标志，绘制现场简图并做出书面记录，妥善保存现场重要痕迹、物证。

3.2、预案启动、实施程序

3.2.1、预案启动

3.2.1.1 、突发事件初判

公司接到突发事件报告后，相关人员应立即赶赴现场，并初步判断突发事件等级和其它基本情况，向公司指挥部报告，并建议响应级别。

3.2.1.2 、启动预案

公司领导根据本预案的要求启动本预案。

3.2.2、预案实施

3.2.2.1、公司应急指挥部，指挥协调各相关部门按照本预案确定的职责开展救援工作；

3.2.2.2、公司指挥部应及时掌握突发事件进展情况，随时向上级指挥部报告。同时结合现场实际情况，尽快研究确定突发事件现场处置方案；

3.2.2.3、参与突发事件处置的各相关部门，应立即调动有关人员和应急救援队伍赶赴现场，在现场指挥部的统一指挥下，开展应急救援工作；

3.2.2.4、应急救援行动方案的优先原则：员工和救援队员的生命优先，保护环境优先，控制突发事件防止蔓延优先；

3.2.2.5、伤员现场应急救援的处置方案：抢救生命、减少伤员痛苦，减少和预防加重伤情的并发症，迅速救治。

3.2.2.6、向有关单位请求支援

(1) 有关单位：可能需要社会支援的有关单位主要有医院、消防部门。

(2) 请求方式：固定电话；移动电话。

(3) 联系电话：火警：119；治安：110；急救：120；车辆事故：122；公共服务热线：12319。

4、现场处置

4.1、生产运行异常事故

4.1.1、进出水异常

4.1.1.1、发现进水水质超出进水设计标准： $\text{COD}_{\text{Cr}} \geq 350\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD} \geq 200\text{mg/L}$ 、 $\text{SS} \geq 250\text{mg/L}$ 、 $\text{TP} \geq 8\text{ mg/L}$ 、 $\text{总氮} \geq 45\text{mg/L}$ 、 $\text{氨氮} \geq 35\text{mg/L}$ 、 $\text{PH} \geq 9.0$ 或 $\text{PH} < 6.0$ 时，立即向大兴区有关部门报告；

4.1.1.2、发现进水水质严重超标： $\text{COD}_{\text{Cr}} \geq 700\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD} \geq 400\text{mg/L}$ 、 $\text{SS} \geq 500\text{mg/L}$ 、 $\text{TP} \geq 15\text{ mg/L}$ 、 $\text{总氮} \geq 90\text{mg/L}$ 、 $\text{氨氮} \geq 70\text{mg/L}$ 、 $\text{PH} \geq 10.0$ 或 $\text{PH} < 5.0$ 时，立即向北京市环保局、水务局和相关部门等汇报，减少进水量，一小时后若水质仍无好转，停止进水。

4.1.1.3、发现进水水质特别严重超标： $\text{COD}_{\text{Cr}} \geq 1000\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD} \geq 500\text{mg/L}$ 、 $\text{SS} \geq 600\text{mg/L}$ 、 $\text{TP} \geq 20\text{ mg/L}$ 、 $\text{总氮} \geq 100\text{mg/L}$ 、 $\text{氨氮} \geq 100\text{mg/L}$ 、 $\text{PH} \geq 10.0$ 或 $\text{PH} < 5.0$ 时，其他严重恶化水质时，立即向北京市环保局、水务局及相关部门报告；立即联系大兴区主管部门停止进水。

4.1.1.4、发生上述情况时，立即对进水水质数据进行分析，根据化验数据对相关工艺进行及时调整，避免对污水处理系统造成大的危害。

4.1.1.5、发现提升泵房吸水池超高水位超过极限水位时，在泵房满负荷运行的情况下，水位仍无法下降，通知市政及环保局启动相关应急预案。

4.1.1.6、发现出水水质异常时，及时控制进入污水处理厂的污染物总量，加强运行控制，保证运行正常，加强设备运行维护并向大兴区水务局、环保局报备。

4.1.2、突发暴雨

根据天气预报预先对闸门、提升泵等设备进行检查，确保完好。

随时观察提升泵吸水池的水位和天堂河水位并向领导汇报。

外出巡视，必须注意个人安全，注意防滑，需要两人或三人一起巡视，严禁单人巡视。

由于进水管网关系着生物医药基地等相关区域的污水排放和排涝，水位超过预警水位时立即加大进水量，若进水水位仍然上涨，超过极限水位时，通知大兴区主管部门。

4.1.3、水量严重超过污水处理系统设计处理能力、提升泵房汲水池超高水位. 即时与公司应急指挥部联系，向大兴区水务局和环保部门反应情况。

4.1.4、突然停电

向公司和主管部门汇报。

与供电部门联系送电情况并确定供电恢复时间。

恢复供电后，组织操作人员按操作规程即刻开启设备，待设备运行正常恢复进水运行。

4.2、设备运行事故

向公司汇报。

与生产运营部联系故障情况并确定恢复时间。如短时间内无法正常运营生产，向公司领导及有关部门汇报。

设备修复后，组织操作人员按操作规程即刻开启设备，待设备运行正常恢复进水运行。

5、应急信息的发布

事故信息发布的部门为生产技术部，发布人为副总指挥，发布原则要遵循真实、公正、稳定大局的原则。事故信息来源自事故现场指挥部及时准确通报的事故信息与逐级上报的信息。

所发布的信息必须真实可靠，具体事故信息内容如下：

事故已经造成或可能造成的伤亡人数；

初步调查事故发生的原因；

事故发生造成的财产损失情况；

事故发生的经过及应急救援情况；

应急救援工作总结情况。

6、应急终止

6.1 、应急终止的条件完全符合下列条件，即满足应急终止条件：

(1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；

(2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；

(3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；

(4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

6.2 、应急终止的程序 II 级、III 级应急响应现场应急指挥小组确认终止时机；现场应急指挥小组向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；应急状态终止后，应急指挥小组 应根据大兴区有关指示和实际情况，继续进行后期处置工作，直至其他补救措施 无需继续进行为止。

I 级环境事件应由大兴区政府决定应急是否终止。

7、后期处置

7.1、待应急救援行动之后，由应急指挥部组织重新进入人员调查损坏区域， 开始对事故原因进行调查总结， 并评价事故损失， 组织力量进行污染的清消、恢复。

7.2、清点人数，有无伤亡人员。

7.3、统计损失的主要设备、设施、物资以及经济损失。

7.4、清点、回收、统计消防器材的使用数量，安排专人归位或集中，需维护的报分管领导。

7.5、指导有关岗位人员做好记录（事故时间、参加抢修抢险人员、核对工具器材的数量等），整理后上报主管部门。

7.6、通知或联系有关部门安排人员清理现场、打扫卫生。

8、调查与评估

应急结束后应组织技术鉴定，查明事故发生原因、过程。损失情况以及事故的性质，责任班组和主要责任人，提出事故意见及防止类似事故再次发生的措施和建议，写出事故责任人调查报告，在突发公共事件处置结束的同时，应对应急处置工作进行全面客观地评价，并尽快将评估报告报送上级主管部门，事件发生后，应总结经验教训，并研究和制定改进措施。

9、恢复与重建

9.1、事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，厂各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。

9.2、突发事件应急处置工作结束后，应急指挥机构应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

9.3、后勤保障组负责对应急过程中消耗、使用的应急物资、器材进行补充，使其重新处于应急备用状态。

9.4、医疗救护组负责受伤人员的救治与抚恤和申报财产保险理赔。

10、保障措施

10.1、应急救援指挥部成员应按照专业分工，本着“专业对口、便于领导、便于集结和便于抢修”的原则，建立组织，落实人员。要根据人员岗位变化随时进行组织调整，确保救援组织的落实。

10.2、污水厂常年实行 24 小时值班值岗制度，故其全体值班值岗人员为各类事故应急救援的第一突击队，做好事故现场的初期抢险抢修处置。

10.3、组织应急训练和培训。各级应急救援组织要按照专业分工每年要进行专业技能培训、训练和演习，不断提高组织、指挥和救援能力。

10.4、预案演习与维护

为了迅速、准确、有条不紊地实施事故抢险抢修，尽量减少由事故造成的损失和伤亡，定期组织预案演习。应急救援人员按职责和专业分工每季度进行 1 次的事故模拟演练，对全厂职工进行经常性的事故救援常识教育，使大家具备自救、逃生和互助的能力。

事故模拟演练安排表

时间	1-3 月份	4-6 月份	7-9 月份	10-12 月份
项目	消防灭火	防汛	预防中毒	消防灭火
	逃生救援	有限空间	危化品	逃生救援
	紧急停电	生产事故	防汛	有限空间
	落水	用电安全	生产事故	生产事故

六、预案的解释、修订及发布

1 、 预案解释

本应急预案由应急预案领导小组负责制定和解释。

2 、 修订情况

本突发事件环境应急预案是我司根据依据《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家突发环境事件应急预案》、《突发环境事件应急预案管理暂行办法》及相关法律、法规、规章、标准等，制定本指南。根据北京市环保局要求对北京金迪水务有限公司应急预案的修订，为突发环境事件应急预案第一版。随着应急救援相关法律法规的规定、修改和完善，部门职责或应急资源发生变化，或者应急过程中发现存在的问题和出现新问题的情况，每三年至少修订一次并同时同时进行评审，及时修订完善预案，实现持续改进。

3 、 实施日期

本应急预案自发布之日起开始实施。

北京金迪水务有限公司环境风险评估

前言

开展环境风险评估是企业编制环境应急预案的基础，按照《企业环境风险评估指南》要求，对本企业环境风险进行分析与评估，编制本企业的环境风险评估报告，并将其作为应急预案的附件。

一、基本情况调查与分析

天堂河污水处理厂位于大兴区新城南侧北臧村镇，厂区紧邻魏永路，占地面积 10.4 公顷。厂区地理位置、周边关系及平面图见附图。属暖温带东亚季风区，为典型的半干旱大陆性季风气候区，受季风影响，四季分明。春季干旱多风，气温回升快；夏季炎热多雨；秋季秋高气爽，气温下降迅速；冬季寒冷，雨雪稀少。

天堂河污水处理厂为封闭式半地下污水处理厂，突发环境事故对大气环境污染非常小，只能造成厂区内部空气污染，突发环境事故可能造成污水超标排放导致天堂河河水水质污染，范围内无敏感受体。

二、可能发生突发环境事件分析

依据《重大危险源辨识》（GB18218-2009）和环保部下发的《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》分析，本厂不存在重大危险源；通过企业突发环境事件风险评价，本厂生产单元属低度危险，属一般环境风险等级；经分析，本厂存在的主要环境风险事件可能有：

1. 进、出水水质异常引发污水事故排放；
2. 突然停电导致工艺故障，造成污水事故排放；
3. 污泥处理与处置过程污染；
4. 暴雨内涝、洪水、地震等自然灾害发生突发环境事件；

三、企业环境风险等级

1 特别重大（I 级）：

外部原因造成，导致污水处理设施全部破坏、处理能力全面崩溃，污水厂自身在短期内无法修复。包括以下情形和可能原因：（1）重大自然灾害，如地震、暴雨内涝、洪水等造成污水处理设施全面遭到破坏，这种情况下，通常是区域的群体环境事件，公司自身力量无法处置。（2）市政污水进水水量远大于污水厂设计处理能力，导致污水处理设施中的生化处理系统崩溃，无法接纳和处理市政污水。（3）区域大面积、长时间停电，污水处理设施无法运行和维护，导致污水处理系统崩溃。

2 重大（II 级）：

外部或内部原因造成，导致部分污水处理设施损坏或部分处理工序失效，造成部分工艺段无法正常接纳市政污水，污水无法正常达标排放，但在一定时间内可修复。包括以下情形和可能原因：（1）区域市政污水收集、管网系统发生故障，无污水进入污水厂；（2）进厂水质远低于或高于设计水质下限，常规运行可能导致生化处理系统崩溃；（3）发生异常事故，导致生物池、厂区内工艺管线出现渗漏，污水将直接排入地表水或高位水池污水大量外泄。

3 较大（III 级）

内部原因造成，导致局部发生故障，导致污染物暂时超标排放，可短时间修复。包括以下情形和可能原因：由于管理不当或操作失误，导致其中一套污水污水处理设施或局部工艺段无法正常运行，影响污水厂的接纳能力，影响污水正常达标排放。

4 一般（IV 级）

其他突发事件导致局部发生轻微故障，可现场及时修复。包括以下情形和可能原因：（1）进厂水量、水质在处理范围之内波动，及时调整工艺参数恢复正常运行。（2）出水水质个别指标波动，及时调整工艺参数恢复正常运行。（3）厂区生产产生的污泥在运输或处理过程中造成的二次污染。

环境危险源位置与风险类型

表 1：污水处理厂主要存在的环境风险类型及风险源位置

环境风险位置	环境风险类型	备注
提升泵房汲水池	① 厂外来水超过厂内开启的提升泵的流量，提升泵汲水池液位过高； ② 市政管线破损导致外来水进入管线； ③暴雨致使大量雨水进入各截污口，天堂河水位上涨，导致出水口无法排放； ④ 因停电而导致厂内提升泵无法运作等都将引起提升泵房汲水池超高水位。	
进水、退水池	② 进水水质超标：暴雨等原因一般会导致进水中某一指标超标；外部排	

	污单位超标排污； ② 出水水质超标：工艺不合理、设备故障、进水水质超标、自然灾害（暴雨、地震等）、突然停电等都将造成出水水质超标。	
配电室、中控室	外网停电、电网电压不稳、暴雨、台风等自然灾害、中控室操作系统故障都可能引发突然停电，导致本厂污水无法正常处理，出现超标排放。	
化验室、加药间	① 液态化学品泄漏，排入下水道及排洪沟等限制性空间； ② 固态化学品泄漏，产生扬尘，污染周围环境； ③ 化学品具有腐蚀性，人员接触将导致人身伤害。	
脱泥间	污泥在汇集、管道输送过程中由于有机质的腐败，其中部分硫转化成硫化氢，在某些场合如通风不良，硫化氢积聚，造成空气中硫化氢浓度过高，危害作业（巡检）人员的健康。	
格栅间、配水井、旋流沉砂池、生物池	提升泵房集水池进水、出水口变电房、中控室化验室污泥处理车间格栅井、配水井、格栅井、配水井、旋流沉砂池、主反应池会有少量的硫化氢等有毒旋流沉砂池、生物池有害气体产生，在检修时存在发生中毒突发事件的可能性。	

突发环境事件危害及影响范围

表 2：污水处理厂突发环境事件危害及影响范围

突发环境事件内容	突发环境事件原因	危害情况及影响范围
污水事故超标排放	1 提升泵房泵坑超高水位、造成污水从污水井溢出或者污水无法进入污水处理厂； 2 进厂污水水质异常或波动巨大，造成超负荷运行，降低了污水处理效果，造成尾水不达标排放，造成污染事故； 尾水超标排放影； 3 突发停电，造成污水处理厂无法正常运行，污染纳污水体下游 4 厂外污水无法进入本厂而导致污水溢流，造成污染事故水质； 5 暴雨、大风等来临时，一般伴随电网断电，可能造成污水处理厂区停电、泵房或配电间电缆沟水位过高等情况，将造成产水不达标排放，造成污染事故。	退水超标排放影响天堂河下游水质

<p>人 员 伤亡时间</p>	<p>在检查井格栅井、配水井、旋流沉砂池、主反应池里会有少量的硫化氢等有毒有害气体产生。1 污水处理厂在检修时存在发生中毒突发事件的可能性； 2 湿污泥在生产储存过程中发生厌氧消化，生成甲烷等易燃有毒气体，有燃烧爆炸和中毒的危险； 3 化学品具有腐蚀性，人员接触将导致人身伤害人员伤亡事件。</p>	<p>生命、财产损失主要发生在本厂</p>
---------------------	---	-----------------------

四、现有环境风险防控和应急措施差距分析

5.1 环境风险管理制度

(1) 污水厂针对厂内环境风险单元 编制了《突发环境事件应急预案》，建立了环境风险防控和应急措施制度，明确了环境风险防控重点岗位的责任机构，该应急预案将与该风险评估报告一同备案。

(2) 该厂应急预案体系中，应急救援组织机构中技术组协助指挥部做好事件报警、通报及处置工作；向周边企业、村落提供本单位有关危险物质特性、应急措施、救援知识等；疏散组根据现场情况判断是否需要人员紧急疏散和抢救物资，如需紧急疏散须及时规定疏散路线和疏散路口；并及时协助厂内员工和周围人员及居民的紧急疏散工作。

(3) 定期对职工开展环境风险和应急管理宣传和培训。在厂区内张贴应急救援机构和人员、风险物质危险特性、急救措施、风险事故内部疏散路线等标识牌。没有定期开展安全生产动员大会；未定期组织员工

进行专题培训，形式有内部专家培训讲座及外部培训班等。

5.2 环境风险防控与应急措施

(1) 事故排水收集措施

事故应急池附近设置固定提升泵。

(2) 毒性气体监控预警措施

厂区巡视及维修作业必须佩带气体检测报警仪。

5.3 环境应急资源

(1) 配备了必要的应急物资和应急设备；

(2) 公司已设置了应急救援队伍；

(3) 外部救援机构均为政府职能部门或服务性机构，公司虽未与有关部门签订应急救援协议或互救协议，一旦发生突发环境事件，通过信息传递需要实施外部救援时，相关部门本着“以人为本，快速响应”的原则，有责任和义务对本公司进行应急救援。

5.4 历史经验总结教训

对国内同类企业突发环境事件案例进行分析、总结，案例中企业发生事故的主要原因有：突发事件培训不到位，安全防护措施不到位；使用违规、落后设备从事生产；员工违规违章操作。

天堂河污水厂引以为戒、吸取历史经验教训，针对上述酿成事故的原因，采取了如下相应对策：

1、对现有高危工作重点监控，实施安全操作；

2、公司均不使用国家工信部发布的《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》范围内的生产装置。定期开展生

产检修，发现问题及时修补，有必要时进行更换，保证设备满足负荷要求、安全生产。

3、加强管理，定期开展员工培训，提高员工素质、增强操作技能；内部、外部培训后进行考试。对员工考核结果应记录备案，考试通过即为合格。考试合格者才能使用，不合格者应继续补习，直到合格为止，做到上岗持证；为加强公司员工按章规范操作的主动性、自觉性，制定并落实内部奖惩措施。

5.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容

针对上述排查的每一项差距和隐患，根据其危害性、紧迫性和治理时间的长短，提出需要完成整改的期限，分别按短期（3个月以内）、中期（3-6个月）和长期（6个月以上）给出。

长期（6个月以上）：定期开展安全生产动员大会和定期组织员工进行专题培训，形式有内部专家培训讲座及外部培训班等；

中期（3-6个月）：对药品储存区设置洗眼器，危险区域安装固定式有毒气体泄漏报警仪等风险防控设备；

短期（3个月以内）：明确环境风险防控重点岗位的责任机构，落实到人，开展定期巡检和维护工作。

五、完善环境风险防控和应急措施的实施计划

针对企业需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划如下。

长期（负责人白力健：）：定期开展安全生产动员大会和定期组织员工进行专题培训，形式有内部专家培训讲座及外部培训班等；

中期（负责人张哲：）：对药品储存区设置有毒气体泄漏报警仪等风险防控设备；

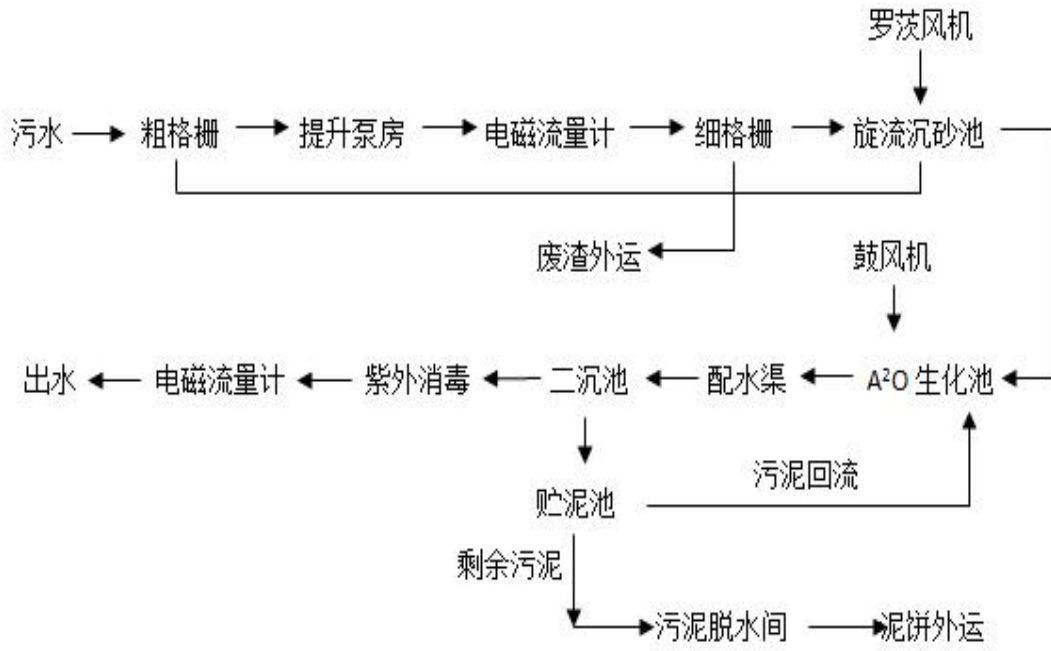
短期（负责人毕兵：）：明确环境风险防控重点岗位的责任机构，落实到人，开展定期巡检和维护工作。

附件二

天堂河污水处理厂厂区示意图



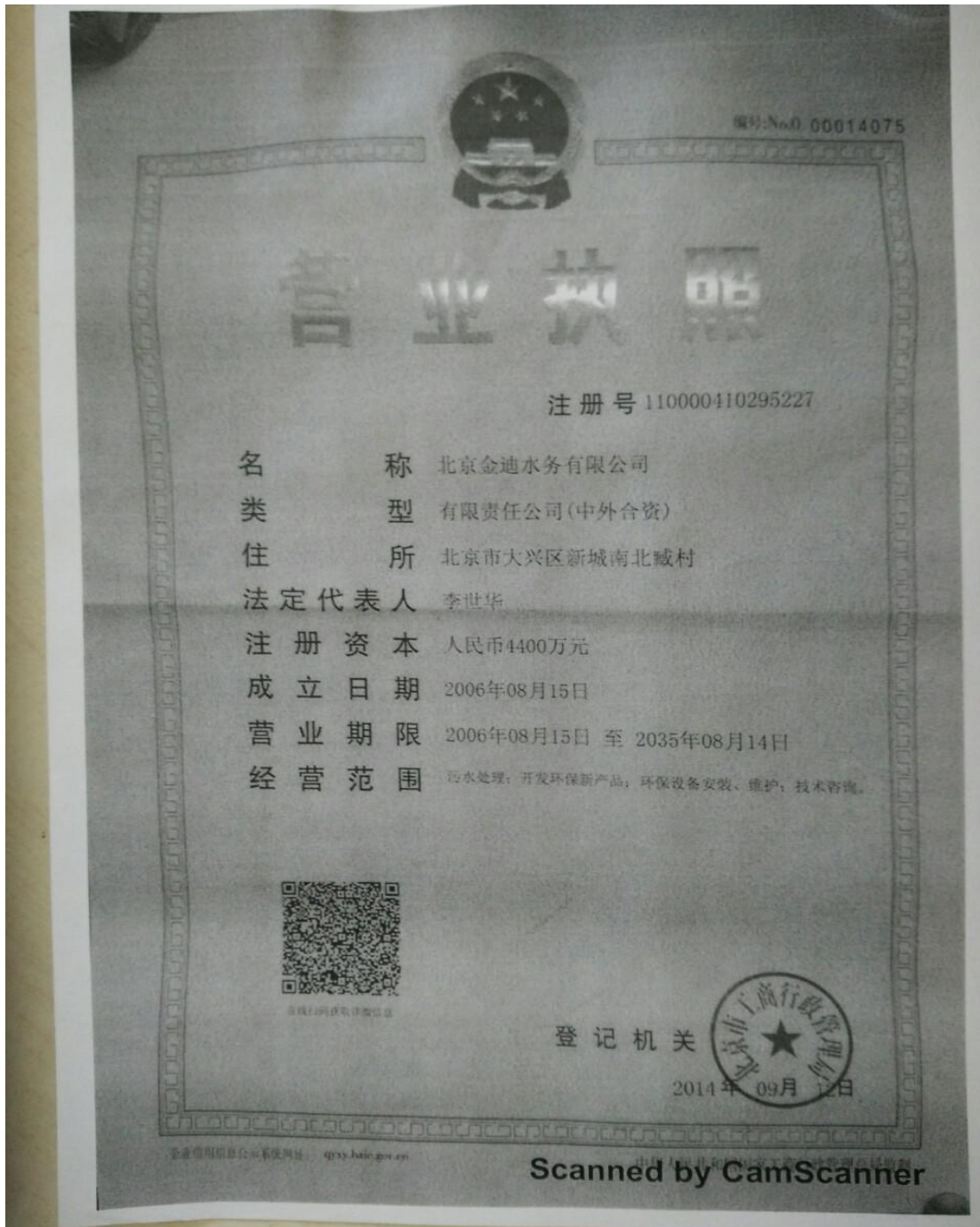
天堂河污水处理厂污水处理工艺流程图



天堂河污水处理厂地理位置图



天堂河污水处理厂营业执照



附件六

安 全 生 产 书

北京金迪水务有限公司

(天堂河污水处理厂)

2015 年

安全生产组织机构

1、安全生产目标

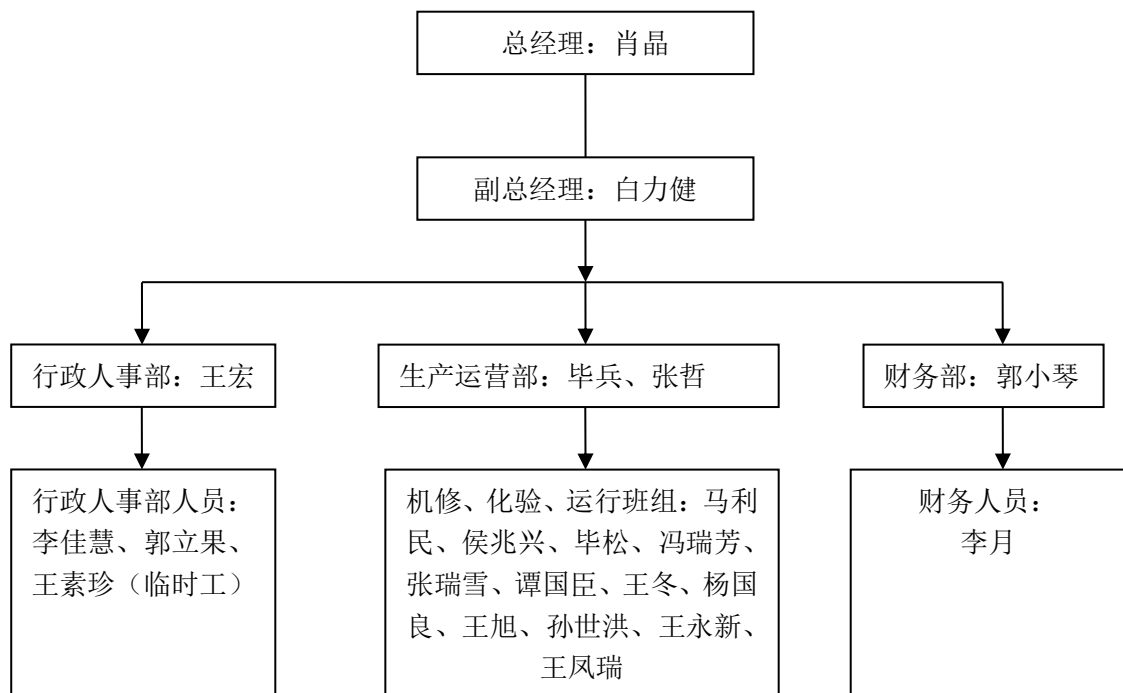
我们的目标：“三百六十五天零事故运行”。

我们对安全生产的理解：就是指人（法律法规教育，技能培训，物理安全，人事安全，安全管理）依靠技术（保障措施，安全标准，风险评估），执行安全操作（操作监控，隐患排查，落实保障措施，优化操作）来保障生产安全！

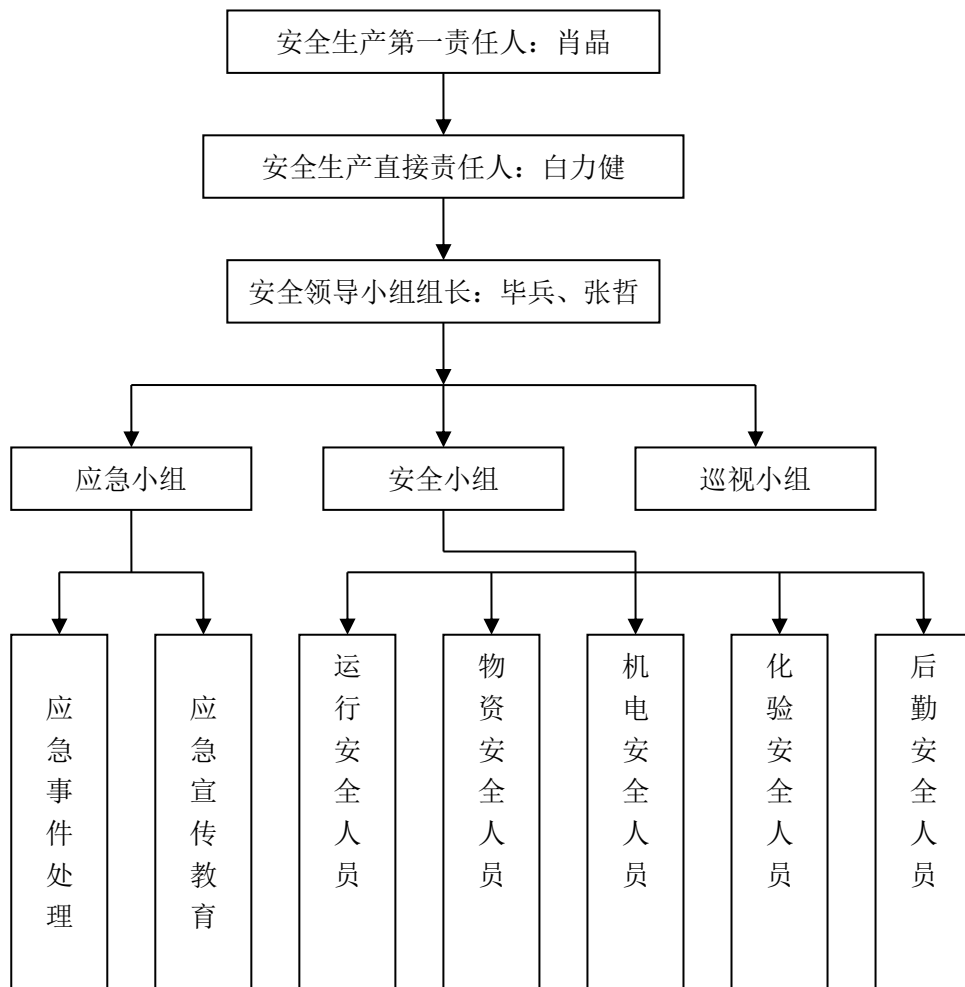
2、安全生产组织机构

北京金迪水务有限公司为了安全生产与集团要求建立安全管理体系。

北京金迪水务公司的组织机构图如下：



安全组织机构图如下：



3、安全组织机构成员名单

- (1) 安全生产第一责任人：肖晶
- (2) 安全生产直接责任人：白力健
- (3) 安全小组： 毕兵、张哲、王宏、郭小琴
- (4) 应急小组负责人： 毕兵
- (5) 安全员： 张哲
- (6) 应急小组成员： 马利民、侯兆兴、毕松、张瑞雪、谭国臣、杨国良、王冬、孙世红、王永新、王凤瑞、王旭

4、项目部各级人员及部门安全生产职责

4.1 项目经理安全职责

- (1) 负责项目部的全面工作，对质量、环境、职业健康安全综合管理负全责；
- (2) 认真执行国家及各级政府颁发的安全技术劳动保护的法令、法规、规章制度；
- (3) 及时布置季节性的安全技术和劳动保护工作，并进行定期或不定期安全大检查，及时解决安全隐患，使施工现场、机电设备设施等处于良好状态；
- (4) 组织领导有关单位、部门进行全员安全教育并对生产管理和技术人员、工人进行定期考核；
- (5) 组织领导项目部开展安全生产竞赛，发布安全生产奖惩办法与奖惩决定，调动一切积极因素；
- (6) 安全事故要按“四不放过”的原则处理，主持重伤以上事故、多人受重伤事故和应由经理负责办理的机电、交通、行车、火灾等事故的调查分析、处理、上报，提出今后预防措施，并督促实施；
- (7) 督促有关部门及时发放安全防护用品，并教育职工正确使用。

4.2 安全员职责

- (1) 认真组织执行国家和上级颁发的安全生产指令、规程、制度、条例、规定、细则、措施和指示、要求。每月召开一次有工程技术人员、领工员、班长和安全人员参加的安全例会，总结安全生产情况，研究解决存在的问题，布置下月安全工作，并做好记录，以备复查；
- (2) 正确指挥和组织生产、严格控制加班加点，防止因人员操劳、汽车超疲、各种动力车辆超速而发生的事故，当安全与生产发生矛盾时，必须坚持“安全第一”的原则，不得违章指挥、盲目蛮干；
- (3) 落实岗位安全责任制，加强安全教育、安全检查；

(4) 每周组织一次安全生产检查，经常深入工地，组织工人维护、保养施工机具。做到文明施工，及时处理不安全因素。制止违章作业，遇有不能处理的隐患，要及时上报并采取防范措施，发现危及人身安全的紧急情况，要采取停止作业、撤离人员的果断措施，并立即向上级反映；

(5) 经常对职工、民工进行劳动纪律、安全技术教育，负责对一般工种工人调换岗位的安全教育，坚持特殊工种持证操作制度，对无操作证的特殊工人不得分配工作；

(6) 掌握本单位人员的身体健康情况，不准安排带病人员从事禁忌工种工作。对需定期检查的工种，应督促按期体检；

(7) 发挥安检员的作用，保护其行使检查工作的职权，配齐工班安全员并充分发挥其作用；

(8) 保证每周安全活动日的落实并布置、检查活动内容；

(9) 督促材料人员及时领发安全生产设备和安全防护用品，并教育职工爱护和正确使用；

(10) 发生事故，要立即组织抢救，防止事态扩大，保护现场，及时如实汇报。负责轻伤事故、未遂事故的调查分析，参加重伤事故调查分析，及时采取措施，防止同类事故的发生。

4.3 项目副经理安全职责

(1) 负责分管施工生产和安全工作，在分管范围内组织实施公司的“三标合一”综合管理体系文件，并接受评审；

(2) 贯彻执行国家的安全生产方针、政策、法规和上级指示，制定各种安全生产岗位责任制，并检查、督促、执行落实；

(3) 在坚持安全工作“五同时”，按时安排安全工作，定期召开安全例会，分析安全情况，发展趋势，找出存在的问题，采取措施，并组织实施；

(4) 必须组织制定安全措施，对重点工程、关键部位和采用新技术、新工艺、隧道或有限空间作业、机电作业、雨季施工、使用有毒材料、交叉、多层、高空作业以及其他危险性较大的工程和本单位没做过的工程等，都应组织学习，制定专项安全措施，并经常检查执行情况；

(5) 经常深入现场，检查设备、工具、生产、安全设施等情况，及时消除隐患；

(6) 在生产进度和安全发生矛盾时，坚持“安全第一”的原则；

(7) 发生重伤以上及多人事故，要立即亲赴现场，组织抢救。

4.4 生产运营主管安全职责

(1) 根据经理授权，分管工程质量和施工安全的工作，在分管范围内组织实施公司的“三标合一”综合管理体系文件，并接受评审；

(2) 认真贯彻执行国家安全生产方针、政策、法规和上级有关安全生产的指示、条例、规章；

(3) 组织编制、审定施工方案，审核技术文件和处理技术问题，必须贯彻安全生产的原则；

(4) 推行新工艺、新技术、新设备、新材料时必须事先制定安全措施；

(5) 指导安全技术教育，组织安全专业技术培训；

(6) 参加伤亡事故的调查处理，负责作出技术性结论。

(7) 主持本部门全面工作，在分管的范围内组织实施公司的“三标合一”综合管理体系文件，并接受评审；

(8) 在编制施工组织设计、施工方案、措施、作业时，必须同时制定施工安全措施；

(9) 重点工程或技术复杂、危险性大的项目，必须编制专门安全措施并进行技术交底，经常检查其实施情况；

(10) 经常深入现场，检查、掌握安全生产动态，提出整改意见，制止违章作业，违章指挥，遇有险情及人身安全时，有权暂停生产或指挥作业人员撤离险区，并立即报告有关领导；

(11) 参加领导组织的定期和不定期安全检查，对查出的问题用安全通知书等形式上报下达，限期改进；

(12) 对压力容器的安装、运行进行安全监督，加强对司机人员的安全教育；

(13) 了解安全生产好坏典型、总结推广先进经验、提出处分和检查意见；

(14) 对违反安全的操作，有权责令停工。

4.5 行政部安全职责

(1) 负责公司“三标合一”综合管理体系文件在所负责部门内实施，并接受评审；

(2) 负责组织有关部门做好特殊工种的培训、考试、发证；

(3) 对不适当的加班加点，向领导及时提出，严格控制，防止因疲劳发生事故；

(4) 提供符合卫生标准的食品，防止食物中毒。

(5) 负责编制施工机电设备，机动车辆安全技术操作规程、细则和管理、使用、维护保养、定期检修、报废等制度。使其经常保持良好技术状态，并督促检查，不准带病和超负荷运行，不准使用报废机械；

(6) 安装、改装、修理、拆装机电设备，必须符合安全生产和安全技术操作规程的要求，对无安全防护装置的机电设备，要提出安全装置设计，并督促实施；

(7) 技术上要求和物资供应计划供应的设备和材料，必须符合设计要求的质量标准；

(8) 负责物资仓库和危险品运输的安全，建立健全仓库管理制度；

4.6 财务部安全职责

(1) 负责公司“三标合一”综合管理体系文件在所负责部门内实施，并接受评审；

(2) 编制和下达生产计划，签订生产合同时，应有安全指标和要求；

(3) 在组织编制财务成本计划时，要优先考虑安全措施项目的来源，正确列支有关劳动保护经费，执行安全生产奖惩的奖金发放和罚款回收工作；

(4) 组织推行经济核算和经济承包责任制时，必须把安全工作列为一项重要内容。

4.7 班组长安全职责

(1) 认真贯彻执行生产运行中的安全措施、要求；

(2) 以身作则并教育职工严格遵守劳动纪律，严格执行安全技术操作规程、规则、规定、制度，听从技术人员在安全生产上的指导，保证安全施工；

(3) 随时注意检查工人操作、工作环境、生产机具、设备等安全情况和防护用品的使用情况。保证工人在安全状态下操作，发现不安全问题，要立即解决，本班组不能解决的应立即向工地负责人报告。如情况紧急，立即停止作业，组织工人撤离工作险区，然后向领导报告；

(4) 坚持班前安全讲话制度，作业前应会同安全员对施工（工作）现场，各种机具、设备、道路和安全防护设施进行检查，确认无问题，并将注意事项向工人交待清楚后，方准施工，坚持工间检查制度和交班制度；

(5) 班组分散工作量，不准单人作业，二人以上时必须指定专人负责安全工作；

(6) 按时组织活动日，学习安全生产文件及有关规章制度，总结上一周安全生产情况，听取意见，改进工作，并做好记录；

(7) 合理安排劳动力，根据工人的身体、年龄、技术、熟练程度和其它特点分配工作，以防事故的发生；

(8) 固定专人领取、使用、管理易爆、有毒物品和防护用品，并经常督促检查；

(9) 发挥工班安全员作用，支持他们的工作，认真听取他们的意见；

(10) 发生事故，要立即组织抢救和报告，并保护现场，参加事故调查分析；

(11) 对不具备安全生产条件的工点、设备，有权拒绝施工和使用，必须坚持特殊工种工人持证操作，对不符合安全要求的工人拒绝分配工作，有权拒绝违章指挥。

4.11 工人安全岗位职责

- (1) 遵守劳动纪律，听从指挥，认真学习，严格执行安全操作规程、规则、制度、不违章作业，并劝阻制止他人的违章行为；
- (2) 严格执行岗位责任制，特殊工种要持证操作，不准将机械设备交给无证者操作，在未熟悉机械、设备性能和操作规程前不能上岗操作；
- (3) 保证本岗位工作地点和设施、工具的安全完好，安全防护装置必须齐全可靠，不得随意拆除；
- (4) 爱护和正确使用防护用品，参加各种安全活动，及时反映、处理不定期安全因素、主动提出改进安全生产工作的建议，积极参加事故的抢救工作；
- (5) 有权拒绝接受违章指挥，有权对上级单位或领导忽视安全的错误决定和行为提出批评和控告。

北京金迪水务有限公司应急物资清单

序号	物资名称	单位	数量	存放位置
1	消防应急包	套	1	机修间
2	反光背心	件	1	地下库房
3	安全帽	顶	30	地下库房
4	头灯	盏	2	机修间
5	胶点线手套	副	50	地下库房
6	橡胶手套	副	30	地下库房
7	救生衣	件	20	地下库房
8	连体皮裤	件	2	机修间
9	雨衣	件	3	地下库房
10	雨鞋	双	8	地下库房
11	工具套装	套	5	机修、中控
12	手持电动砂轮机	个	1	机修间
13	铁锹	把	6	库房
14	软梯	套	1	库房
15	锥形筒	个	4	厂区
16	防毒面具	个	2	库房
17	面罩呼吸器	套	3	机修间
18	送风式长管呼吸器	套	2	机修间
19	气体检测仪	套	2	机修间、化验室
20	警示带	套	4	库房、厂区
21	安全带	套	2	机修间
22	安全绳	套	2	机修间
23	风机	套	2	库房
24	污水泵	台	3	库房
25	污水泵水管	根	3	库房
26	照明灯	台	2	机修间
27	发电机	台	1	细格栅
28	对讲机	部	6	机修间、中控室、办公室
29	对讲机信号台	台	1	中控室

序号	物资名称	单位	数量	存放位置
30	防爆手电	个	9	机修间、中控室、办公室
31	有限空间作业警示牌、公示牌	套	3	厂区
32	维修用提示牌	套	1	机修间

突发环境事件报告单

报告单位		报告人姓名		
事故发生时间	年月日时分	报告人电话		
事故持续时间	时分	报告人职务		
事故地点/部位				
泄漏物质的 危害特性				
消除泄漏物质危害 的物质名称				
危害情况	人员伤亡			设备受损
	死亡	重伤	轻伤	建筑物受损
				财产损失
波及范围				
设施损坏情况				
已采取的措施				
周边道路情况				
与有关部门协调情 况				
应急人员及设施到 位情况				
应急物资准备情况				

事故发生原因及主要经过：			
危险物质泄漏情况： 泄漏危险化学品名称（固、液、气）： <u>泄漏量/泄漏率：</u> <u>毒性/易燃性：</u>			
火灾爆炸情况：			
环境污染情况：			
事态及次生或衍生事态发展情况预测：			
天气状况：温度风速阴晴其它			
单位意见			
填报时间	年月日时分	签发	

附件九：突发环境事故应急预案演习记录

预案名称				演习地点	
组织部门		总指挥		演习时间	
参加部门和单位			演习方式		
演习类别		演习程序：			
预案评审		<input type="checkbox"/> 适宜性：全部能够执行 <input type="checkbox"/> 执行过程不够顺利 <input type="checkbox"/> 明显不适宜 <input type="checkbox"/> 充分性：完全满足应急要求 <input type="checkbox"/> 基本满足需要完善 <input type="checkbox"/> 不充分，必须修改			
演习效果评审	人员到位情况	<input type="checkbox"/> 迅速准确基本按时到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点部位人员不到位 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作熟练 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作不够熟练 <input type="checkbox"/> 职责不明，操作不熟练			
	物资到位情况	现场物资： <input type="checkbox"/> 现场物资充分，全部有效 <input type="checkbox"/> 现场准备不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重缺乏 个人防护： <input type="checkbox"/> 全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分人员防护不到位			
	协调组织情况	整体组织： <input type="checkbox"/> 准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利，能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低，有待改进 疏散组分工： <input type="checkbox"/> 安全、快速 <input type="checkbox"/> 基本能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低，没有完成任务			
	实战效果评价	<input type="checkbox"/> 达到预期目标 <input type="checkbox"/> 基本达到目的，部分环节有待改进 <input type="checkbox"/> 没有达到目标，须重新演练			
	支援部门和协作有效性	报告上级： <input type="checkbox"/> 报告及时 <input type="checkbox"/> 联系不上 安全部门： <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 救援、后勤部门： <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 警戒、撤离配合： <input type="checkbox"/> 按要求配合 <input type="checkbox"/> 不配合			
存在问题					
改进措施					

记录人： 审核： 记录时间： 年月日

附件十

突发环境事故应急预案演习考核记录

预案名称				演习地点		
组织部门			总指挥		演习时间	
参加部门和单位					演习类别	
					演习方式	
演习程序:						
演习描述						
演习效果评审	人员到位情况					
	物资到位情况					
	协调组织情况					
	支援部门协作有效性					
	演习效果评价					
参演人员签名						
存在问题						
改进措施						

记录人：记录时间：

污水溢流应急预案

为确认管网溢流口处潜在的环境事故或紧急情况，做好应急准备和响应，采取措施预防或减少可能伴随的环境影响，特制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于由于管网溢流口处有可能发生的污水溢流现象，而导致的环境事故或紧急情况。

二、应急预案的实施

1、分管副总经理组织相关部门制定应急准备和相应程序方案，并批准。

2、生产运营部负责对主要供电线路及生产用电设备进行定期检查、管理，并负责应急和响应的具体实施及事后的调查、总结工作。

3、其他部门负责配合应急和响应工作的顺利进行。

三、应急内容

由于设备不能正常运转、管网进水量突然增大或倒虹吸管道堵塞不能正常进水等情况而导致的管网溢流口处污水溢流。

四、应急准备

本厂应急准备的内容包括：

- 1、组织人员定期检查厂内各处理单元管道的完好性、畅通性；
- 2、组织人员定期检查主要供电线路及各生产用电设备，保持其完好性；
- 3、制定并不断完善巡视制度；

4、制定停电、重要设备故障等应急预案，并组织员工进行培训、演习，确保其合格；

五、应急响应

污水溢流发生时，发现人员应迅速将此信息传达到厂长，由其组织人员查明事故原因，决定应采取的措施，并组织相关人员实施。

1、因管道堵塞造成的溢流现象

立即改用备用管道进水，并组织人员疏通堵塞管道。

2、因管网进水量突增造成的溢流现象

在运行负荷允许的前提下，增加进水泵的开启台数，加大污水处理量。

3、因突然停电或设备故障导致停产而造成的溢流现象

积极与电力部门联系或组织人员对设备进行抢修，争取尽快恢复正常生产。

六、管理要求

1、事故发生后，应组织分析原因，填写《事故调查表》。针对事故原因，采取纠正措施，由分管副总经理确认后予以实施。《事故调查表》须备案一份，交由运营管理部对纠正措施的实施效果进行监督、验证。

2、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

3、由运营管理部组织对本方案进行评审与修订，使其不断完善。

污泥膨胀应急预案

为严格控制一体化管理目标，保证生产正常运行，控制生产过程中由于污泥膨胀造成的环境事故，做好应急准备和响应，采取措施预防或减小可能伴随的环境影响，特制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于污水处理系统中活性污泥由于某种因素的改变，产生沉降性能恶化，不能在二沉池进行正常的泥水分离，导致活性污泥随出水流失的应急处理。

二、组织实施

1、分管副总经理组织相关部门制定应急准备和相应程序方案，并批准。

2、生产运营部负责应急和响应的具体实施工作，并对主要供电线路及生产用电设备进行定期检查、管理，及事后的调查、总结工作。

三、应急准备

1、对各种运行报表进行汇总分析，根据分析数据及时调整运行模式，确保生产过程控制正常。

2、负责组织相关人员进行培训和事故处理演习，并确保其合格。

3、不断完善巡视制度，并加强对相关人员巡检质量的监督和检查，巡视人员发现有污泥膨胀现象发生时，及时上报。

4、当接到已发生污泥膨胀的报告时，组织相关人员进行分析并迅速制定措施，对污泥膨胀进行控制并解决。

5、组织相关人员定期检查主要供电线路及各生产用电设备，确保其

完好性。

四、应急响应

污泥膨胀发生时，发现人员迅速将此信息传达到厂部，由其组织人员查明事故原因，决定应采取的措施，并组织相关人员实施。

污泥膨胀控制措施有临时控制措施和工艺运行调节控制措施两类。

1、临时控制措施

主要用于控制由于临时原因造成的污泥膨胀，防止污泥流失，导致SS超标。临时控制措施包括污泥助沉法和灭菌法两类，其中灭菌法只适用于丝状菌污泥膨胀，助沉法一般用于非丝状菌污泥膨胀。

2、工艺运行调节控制措施

主要用于运行控制不当产生的污泥膨胀。

引发污泥膨胀的原因	控制措施
DO 值太低	增加供氧
PH 值太低	调节进水水质或加强上游工业废水排放管理
搅拌不足	增开搅拌设备
氮磷等营养物质缺乏	投加营养物质
曝气池内 F/M 负荷太低	在不降低处理功能的前提下适当提高 G/M

五、管理要求

1、事故发生后，应组织分析原因，填写《事故调查表》。针对事故原因，采取纠正措施，由分管副总经理确认后予以实施。《事故调查表》需备案一份，交由运营管理部对纠正措施的实施效果进行监督、验证。

2、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

3、由运营管理部组织对本方案进行评审与修订，使其不断完善。

污泥外泄事件应急预案

为有效防范突发环境事件的发生，及时、合理处置可能发生的各类重大、特大污泥污染事故，保障人民群众身心健康及正常生产、生活活动，依据《中华人民共和国环境保护法》的规定，制定本预案。

一、指导思想

突发环境事件控制和处置必须以“三个代表”重要思想为指导，贯彻“预防为主”、“以人为本”的原则，以规范和强化公司环境保护系统应对突发污泥外漏事件应急处置工作为目标，以预防突发环境事件为重点，逐步完善公司处置突发环境事件的预警、处置及善后工作机制，建立公司环境保护系统防范有力、指挥有序、快速高效和统一协调的突发环境事件应急处置体系。

二、适用范围

公司范围内发生的突发污泥外漏事件的控制和处置行为，均适用本预案的规定。

三、组织领导机构及职责

1、应急领导组组成及其职责

公司总经理任总指挥，负责组织指挥公司环境污染事件的应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；运营管理部、生产技术部、综合管理部，个部门负责人任成员，在统一指挥下，进行突发污泥外漏事件应急救援工作。

主要职责：

①宣传学习国家突发污泥外漏事件应急工作的方针、政策，贯彻落实

上级领导关于污泥外漏事故应急的指示精神；

握有关突发事件应急情报信息和事态变化情况；

③负责部门间污泥外漏污染事件应急协调工作；

④负责有关突发污泥外漏事件应急工作措施落实情况、工作进展情况，信息联络等工作；

⑤应急处置的其他工作。

2、本厂下设应急处置小组，负责应急预案的具体实施；运营管理部负责应急和响应的管理工作，并对事件原因进行调查分析；其他相关部门负责配合应急和响应工作的顺利进行。

主要职责：

①调度人员、设备、物资等，指挥各应急小组迅速赶赴现场，展开工作；

②指挥应急处置小组进行现场处置、调查、取证工作。

运营管理部主要职责：

负责对外组织协调、分析事件原因、向应急领导组报告现场处置情况。

化验中心主要职责：

指挥应急监测小组开展应急监测，确定污染物种类、范围、程度。

生产技术部主要职责：

①协调有关部门，指导污染区域的警戒工作；

②根据现场调查、取证结果并参考专家意见，确定事件处置的技术措施。

综合管理部主要职责：

①负责保障意外事故紧急处理时所需危险防护用品的供应；

②组织专家及相应的医务人员，做好受损害人员诊断、治疗、抢救和医务人员的个人防护工作；

③负责紧急处理时家属的安抚工作。

四、基本原则

1、贯彻“预防为主”的方针，建立和加强突发环境事件的预警机制，切实做到及时发现、及时报告、快速反应、及时控制；

2、按照“先控制后处理”的原则，迅速查明事件原因，果断提出处置措施，防止污染扩大，尽量减小污染范围；

3、以事实为依据，重视证据、重视技术手段，防止主观臆断；

4、制定安全防护措施，确保处置人员及周围群众的人身安全；

5、明确自身职责，妥善协调参与处置突发事件有关部门或人员的关系；

6、建立以生产运营部为主、部门联动，快速反应的工作机制。

五、处置程序

1、迅速报告

发现污泥外漏事件报警后，必须第一时间向应急领导小组办公室报告。对重特大污泥外漏经认定后及时向当地政府环保局报告。同时，立即启动应急指挥系统。

2、快速出击

接到指令后，应急现场指挥组率各应急小组携带环境应急专用设备，在最短的时间内赶赴事发现场。

3、现场控制

应急处置小组达到现场后，应迅速控制现场、划定紧急隔离区域、设置警告标志、制定处置措施，切断污染源，防止污染物扩散。

4、现场调查

应急处置小组应迅速展开现场调查、取证工作，查明事件原因、影响程度等。

5、现场报告

各应急小组将现场调查情况及时报告应急现场指挥部。应急现场指挥部按6小时速报、24小时确报的要求，负责向应急领导小组报告突发事件现场处置动态情况。应急领导小组根据事件影响范围、程度，决定是否增调有关专家、人员、设备、物资前往现场增援。

6、污染处置

各应急小组根据现场调查和查阅有关资料，向应急现场指挥部提出污染处置方案。对造成污泥外漏事故的，应急监测小组需测量流速、流量，估算污染物转移、扩散速率。迅速联合当地环境监察人员对事故周围环境（居民住宅区、农田保护区、水流域、地形）和人员反应作初步调查。

7、污染跟踪

应急小组要对污染状况进行跟踪调查，根据监测数据和其他有关数据编制分析图标，预测污染迁移强度、速度和影响范围，及时调整对策。每24小时向应急现场指挥部报告一次污染事故处理动态和下一步对策（续报），直至突发事件消失。

8、污染警报解除

污染警报解除由应急现场指挥组根据监测数据报应急领导小组同意后发布。

9、调查取证

全程详细记录污泥外漏事故过程、污染范围、周围环境状况、污染物排放情况、污染途径、危害程度等内容，调查、分析事故原因。尽可能采用原始的第一手材料，科学分析确定事故责任人。

10、结案归档

污染事故处理完毕后，及时归纳、整理，形成总结报告，按照一事一卷要求存档备案，并上报有关部门。

六、日常防范

公司要组织开展对生产过程中可能造成突发环境事件的普查，建立重大危险数据库。加强对污水处理各个环节的日常管理和安全防范工作，明确职责，严防各种突发环境事件的发生。

水质、水量突变应急预案

为及时有效地应对水质、水量突变对污水处理运行工艺的冲击，以及可能发生的出水水质超标事件，合理的调整工艺运行模式，更好的完成管理目标，特制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于公司内水质、水量突变影响正常生产的应急处理。

二、组织实施

1、成立水质、水量突变应急处置领导小组

公司总经理任总指挥，负责组织指挥公司的水质、水量突变应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；运营管理部、生产技术部、化验中心，各部门负责人任成员，在指挥部统一指挥下，进行水质、水量突变应急救援工作。

2、运营管理部负责与政府主管部门进行沟通协调；负责应急和响应的具体实施；化验中心负责异常水质化验工作；其他相关部门负责配合应急和响应工作的顺利进行。

三、应急准备

- 1、加强巡检，不断完善巡检制度，严格按照规程进行操作。
- 2、加强设备管理，组织相关人员定期检查维护各类设备，确保其完好。
- 3、定期组织相关人员进行培训和事故处理演习，提高应急处理能力。

四、应急响应

（一）水质异常

1、进水水质异常

(1) 值班人员发现进水水质异常（颜色、气味等）时，立即向厂负责人报告并取样，厂负责人接到报告后，应及时了解情况，并报应急处置领导小组；

(2) 应按照《污水收集管网系统巡查制度》及时巡查管网情况，摸清异常进水来源并取样，厂负责人报应急处置领导小组；

(3) 化验中心对异常水质化验分析，配合查找原因，并留存异常水样；

(4) 化验中心应及时将化验结果上报厂内及应急处置领导小组，根据水质分析情况，应急处置领导小组作出相应处理措施，根据处理措施及时调整工艺运行模式，尽最大能力保证出水达标；

(5) 当进水水质超出《污水处理服务协议》规定的进水指标时，运营管理部应编写异常情况报告向政府主管和监管部门报告情况；

(6) 如果出现出水超标现象，运营管理部应协调政府主管部门给予免责；

(7) 负责配合环境监察部门对偷排、乱倒行为进行查处，并提供资料。

2、出水水质异常

(1) 值班人员发现出水超标或异常时，立即向厂负责人报告；

(2) 厂负责人接到报告后，应及时了解情况，对出水水质异常情况进行原因分析，并制定处理方案，同时报应急处置领导小组。根据处理措施，调整工艺运行模式，尽最大能力保证出水达标；

(3) 在线监控出水超标。如公司实测出水不超标，属在线仪表问题显示的出水超标情况，应由相关厂立即联系环保运营公司对仪表进行比对和调整，并将处理情况报运营管理部，由运营管理部负责向市环境监控中心进行反馈。

(4) 市给排水监测站日常取样监测过程中出现出水超标结果的，如公司实测出水不超标，运营管理部负责协调给排水监测站，对公司化验中心留存水样进行再次检测确认。运营管理部应加强与给排水监测站的日常沟通，及时掌握日常检测情况。应按《关于加强进、出水水样采样工作的通知》规定对给排水监测站的取样情况及时做好记录和水样备存。

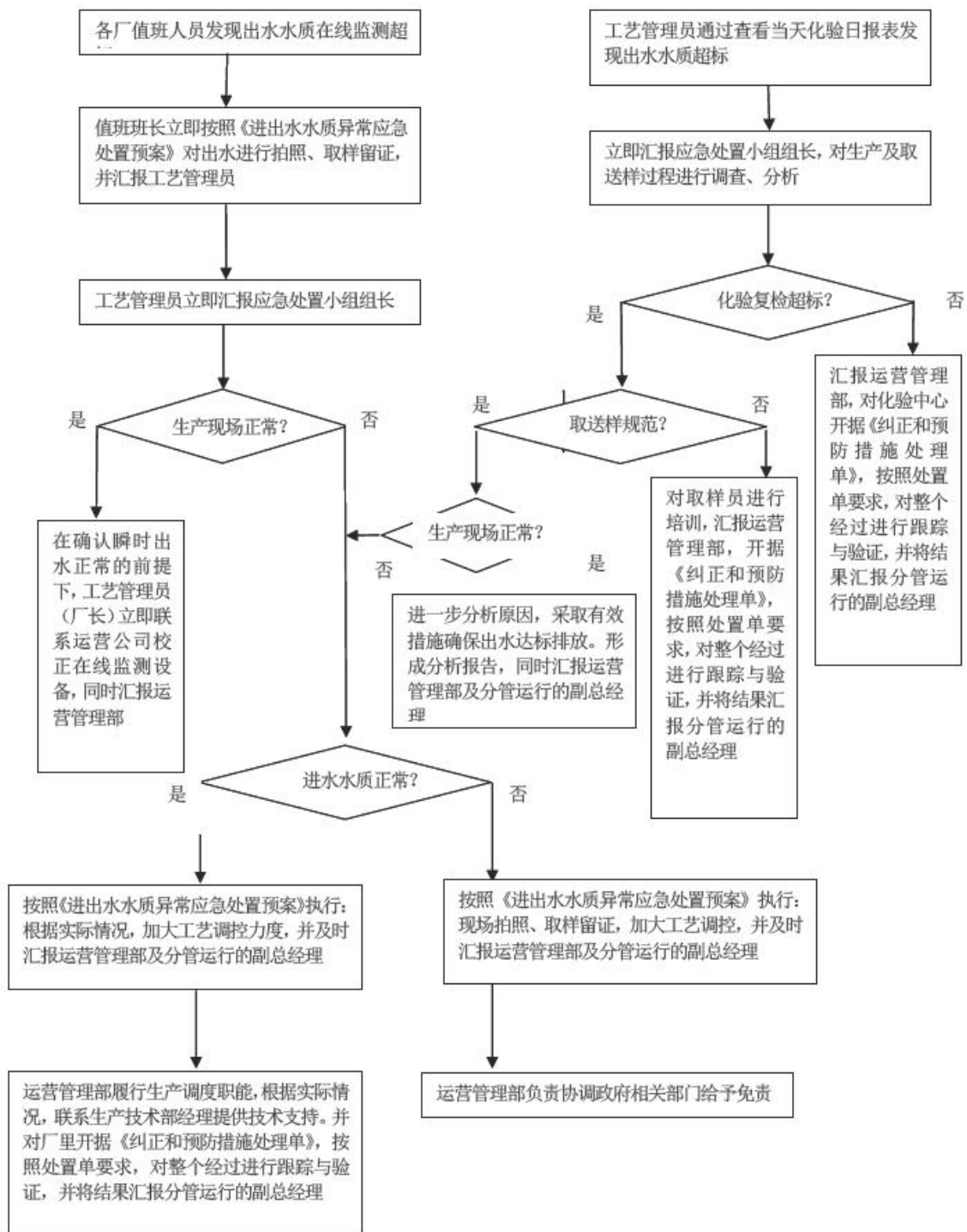
(5) 因工艺调控不及时原因造成出水超标时，应立即调整工艺模式确保出水达标排放，同时查明工艺调控不利原因，明确工艺调度指令下达环节，严格工艺调度指令执行情况，并将原因调查分析情况报分管副总与运营管理部。运营管理部根据分析报告内容，依据公司《生产目标考核办法》（试行）进行考核。

(6) 因设备故障原因造成出水超标时，应立即对故障设备组织抢修，及时恢复设备运行确保出水达标排放，同时对设备管理情况及设备故障修复情况进行调查，严格执行公司《生产设备管理办法实施细则（试行）》，并将原因调查分析情况报分管副总与运营管理部。运营管理部根据分析报告内容，依据公司《生产目标考核办法》（试行）进行考核。

(7) 因外部进水水质异常原因造成出水超标时，运营管理部根据情况编制异常情况报告及时向政府主管和监管部门报告，并协调解决给予免责。

(8) 应急处理后，要根据情况，分析原因，进行总结。

(9) 出水水质异常响应流程：



(二) 水量异常

1、水量突然减少

(1) 发现进水水量突然减少时，立即联系排水公司并向运营管理部报告；

(2) 运营管理部立即向政府主管部门汇报，同时协调主管部门尽快恢复管网来水量，相关并配合查找原因；

(3) 根据水量情况，在确保出水水质达标情况下，及时调整工艺运行模式。

(4) 应加强管网巡查力度，确保能进入管网的污水全部进入厂区。

2、水量突然增大

(1) 定期对各设备进行检查，确保完好，同时确保厂内雨水管道畅通；

(2) 当进水水量突然增大时，根据情况，增加进水泵开启的台数，降低进水泵房水位，随时观察进水泵房液位及时联系排水公司并向分管领导汇报；根据进、出水在线数据，及时调整运行模式，保证出水稳定达标。

(3) 当进水量超过设计能力，对正常生产达标运行造成影响时，运营管理部及时向政府主管部门汇报，由主管部门协调减少供水量。在满足出水达标的情况下，尽最大能力处理污水。

五、管理要求

1、应急处理后，应急处置领导小组组织有关人员对应急处理情况进行分析总结，属于因工艺调控不及时或设备故障等原因造成出水超标的，按照公司相关制度进行处理，并采取措施避免出现类似的问题。

2、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

3、由运营管理部组织相关部门对预案进行评审与修订，使其不断完善。

关键设备故障应急预案

为减小因关键设备故障可能造成的环境影响，迅速有效地做好应急准备和响应，保证公司生产秩序的有效运行，特制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于以下关键设备突发故障的应急处理：

格栅、提升泵、曝气设备（转刷、鼓风机等）、泥水分离设备（刮吸泥机等）、回流泵、污泥处理设备、加药设备、过滤设备、消毒设备、高低压配电柜等对出水达标影响较大的相关设备。

二、组织实施

1、公司成立关键设备故障应急处置领导小组

公司总经理任总指挥，负责组织指挥公司的关键设备故障应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；运营管理部、生产技术部、负责人任成员，在指挥部统一指挥下，进行关键设备故障应急救援工作。

2、负责组织工艺机械设备的抢修工作。

3、运营管理部负责组织设备大修及电气、自控设备的抢修工作。

4、运营管理部负责备品、配件的采购工作。

5、其他相关部门负责配合应急和响应工作的顺利进行。

三、应急准备

1、加强巡视巡查，不断完善巡视制度，严格按照设备操作规程进行操作。

2、作为关键设备，必须实行精细化管理，根据实际生产和设备情况

列出《关键设备一览表》。表中应注明关键设备每天保持正常运行的最少台时数量。关键设备故障造成该单元设备日运行时间无法满足“关键设备每天保持正常运行的最少台时数量”时，需立即通知运营管理部并上报公司分管副总。

3、加强设备管理，关键设备实行每台设备跟踪制，组织相关人员定期检查维护各类设备。关键设备发生故障时，需立即组织维修，并在故障的当天报生产技术部

4、运营管理部做好关键设备备品、配件的准备工作。

5、定期组织相关人员进行培训和事故处理演习，提高应急处理能力。

四、应急响应

1、值班人员发现重要设备出现故障时，应立即停止运行此设备，如果有备用设备，启用备用设备，在做好记录的同时及时上报。

2、接到设备故障报告后，厂负责人应立即组织相关人员对故障设备进行初步检查，分析故障原因，并及时组织修复。

3、故障造成机械设备停动超过三天（含三天），且厂无法排除故障时，应立即报运营管理部，运营管理部分析情况，提出或优化维修方案，指导实施，并报分管副总。

4、对电气、自控类设备故障，生产技术部接到设备故障报告后，应立即组织相关人员到厂，对故障原因进行分析，并及时组织修复，做好相关配合工作。

5、经对设备故障初步分析，超出公司维修能力时，厂负责人应及时联系设备厂家技术人员到厂协助维修。

6、对关键故障设备需外协维修的，按公司《生产设备管理办法实施细则（试行）》相关规定执行。

7、关键设备故障需要停水进行抢修时，运营管理部应及时以书面材料的形式向政府相关主管部门报告，经政府相关部门批复同意后停水进行抢修。

8、关键设备修复后，应将修复完成时间及时通知生产技术部。

五、管理要求

1、应急故障处理后，应急处置领导小组组织有关人员对出现的故障原因进行分析总结，属于设备事故的按照公司相关制度进行处理，并采取避免出现类似的故障。

2、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

3、由运营管理部组织相关部门对预案进行评审与修订，使其不断完善。

外线电源停电应急预案

为了有效处置公司内可能发生的外线电源停电事故，使事故处理工作高效、有序地进行，最大限度地减轻停电造成的环境影响，特制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于公司内外线电源停电的应急处理。

二、组织实施

1、成立外线电源停电应急处置领导小组

公司总经理任总指挥，负责组织指挥公司的外线电源停电应急处理工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急处理的具体工作；运营管理部及负责人任成员，在指挥部统一指挥下，进行外线电源停电的应急救援工作。

2、运营管理部负责与政府主管部门进行沟通协调；负责应急和响应的具体实施；其他各部门负责配合应急和响应工作的顺利进行。

三、应急准备

1、配备停电时所需的应急照明灯、劳动保护用品（绝缘靴、绝缘手套等）、电器工具等应急用品，并定期检查确保其合格。

2、配电室岗位人员必须熟悉本岗位所辖设备的操作规程及双回路供电机制，其他各岗位人员熟悉本岗位操作规程。

3、有关部门定期组织相关人员进行培训和事故处理演习，不断提高应急处理能力。

4、定期检查供电线路及生产用电设备，确保其完好性。

四、应急响应

（一）单路停电

1、计划停电

如接到供电部门的计划停电通知后：

（1）做好内部停电通知及线路倒闸准备工作；

（2）停电前，生产班组人员将现场设备退出运行状态，配电室值班人员将各设备空气开关断开，拉下刀闸；

（3）完成倒闸前的准备后，按照倒闸操作规程进行供电线路切换；

（4）倒闸完成送电后，按操作规程立刻开启设备，恢复生产运行，并告知供

电管理部门完成线路切换。

2、突然停电

如遇外线电源突然停电：

（1）应立即与供电部门联系，了解停电范围及送电时间，同时配电室值班人员将各设备空气开关断开，拉下刀闸，生产班组人员将现场设备退出运行状态，并协助供电部门对停电原因进行排查；

（2）停电故障若短时间无法恢复，与供电部门沟通可否倒换线路，如准许倒换线路，立即组织人员按照倒闸操作程序进行线路切换；

（3）送电后，按操作规程立刻开启设备，恢复生产运行，并向相关部门汇报情况。

（二）双路停电

1、计划停电

如接到供电部门的双路停电计划通知后：

(1) 做好内部停电通知及各项停电准备工作；

(2) 运营管理部应及时向政府主管部门书面报告停电事宜；

(3) 将停电信息与外线管网泵站进行沟通，在尽可能的情况下，停电前，开启抽水设备将管道内的污水降至最低水位，以充分利用管网的容积贮水。同时停电前，在满足出水达标的情况下，尽最大能力处理污水；

(4) 停电前，生产班组人员将现场设备退出运行状态，配电室值班人员把各设备空气开关断开，拉下刀闸；

(5) 来电后，按操作规程立刻开启设备，运营管理部通知外线管网泵站供水，恢复生产运行。

2、突然停电

如遇外线双路电源突然停电：

(1) 应立即与供电部门联系，了解停电范围及送电时间，同时配电室值班人员将各设备空气开关断开，拉下刀闸，生产班组人员将现场设备退出运行状态；

(2) 运营管理部通知外线管网泵站，暂停向管网内送水；

(3) 运营管理部应及时向政府主管部门书面报告停电事宜；

(4) 送电后，按操作规程立刻开启设备，并及时通知外线管网泵站供水，恢复生产运行。

五、管理要求

1、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

2、由运营管理部组织相关部门对预案进行评审与修订，使其不断完

善。

汛期生产工作预案

为确保汛期公司安全生产和稳定达标运营，迅速有效地做好应急准备和响应，特制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于公司汛期生产的应急处理。

二、组织实施

1、公司成立汛期生产应急处置领导小组

公司总经理任总指挥，负责组织指挥公司的汛期生产应急处理工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急处理的具体工作；负责人任成员，在指挥部统一指挥下，进行应急救援工作。

2、成立汛期生产工作小组

厂长为组长，副厂长为副组长，组员包括相关生产运行管理人员及操作人员。

三、应急准备

1、确保进水泵房、回流污泥泵房、二级提升泵房等潜污泵完好率，以满足汛期生产的要求；

2、确保鼓风机、转刷等曝气设备的完好率，满足工艺运行调整的需要。

3、在雨天时，维修人员要做好抢修准备，设备、电气及自控技术人员要做到随叫随到。

四、应急响应

（一）生产运行控制

1、预处理段

雨水天气水中垃圾量将会明显增加，粗格栅、细格栅、沉砂池应该增加运行台数、次数和时间，并且及时对栅渣进行清理，保证预处理段的运行效率，减轻后续单元负担，保证出水水质。

2、生化处理段

(1) 汛期采取大水量进水，需合理调整工艺运行参数，包括溶解氧、内外回流等。

(2) 加强巡视工作，对出水水质和设备运行情况进行跟踪检查。

(3) 根据进水水质合理控制化学除磷药剂的投加量。

(4) 发现异常情况时，及时汇报处理，保证出水达标排放。

3、深度处理段

(1) 根据二沉池出水水质情况合理调整深度处理单元的工艺运行模式。

(2) 加强巡视工作，对出水水质和设备运行进行跟踪检查，保证出水水质。

4、消毒段

(1) 合理调整消毒设备的运行参数。

(2) 加强巡视工作，对出水水质和设备运行进行跟踪检查，保证出水水质。

(二) 在线监测控制

1、随时关注在线监测数据，及时掌握出水COD和氨氮数据。

2、根据在线监测数据结果，及时做出判断并对工艺进行调整。

（三）安全防范措施

1、运行操作人员必须严格按照安全操作规程进行操作，并严格遵守公司安全管理要求，佩戴防护用品。

2、尽量避免雷电时室外操作。

五、管理要求

1、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

2、由运营管理部组织相关部门对预案进行评审与修订，使其不断完善。

防汛应急预案

一、总则

（一）方针与原则

贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，坚持“保护员工安全优先”，“防止和控制事故蔓延”的工作原则。

（二）编制的目的和依据

为了积极应对可能发生重、特大汛情，高效、有序组织开展防汛抢险救灾工作，最大限度地减轻洪涝灾害对公司财产和人身生命安全造成的危害，维护公司的正常运行，根据《中华人民共和国安全生产法》及相关法律、法规等有关规定，特制定本预案。

（三）应急资源的评价

1、应急生产抢险队

负责人、安全总监、相关生产管理与操作人员。

2、应急后勤保障队

生产运营部、行政人事部、财务管理部负责人及相关管理人员。

3、应急电话：

生产运营部：60275144 ， 行政人事部：60276058， 财务管理部：
60275477

二、组织机构及分工

（一）防汛应急救援指挥部：

防汛应急救援指挥部由公司安全生产事故应急指挥部统一指挥和调度，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的防汛应急救援工作。分管副总

经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作。运营管理部、综合管理部、生产技术部、财务管理部、负责人及安全副厂长任成员，在指挥部统一指挥下，进行防汛应急救援工作。下设办公室，办公室设在运营管理部，具体组织实施。

（二）应急救援队职责

1、应急生产抢险队职责：负责汛期及防汛应急救援过程中生产系统工艺运行装置开停调度，检修维护被事故损坏、破坏，又急需使用的设备设施。保证事故应急用电。对可能引发事故或导致事故扩大的设备、设施停电或停运。检查落实各生产单体防雨、防汛措施，检查所管理易燃、剧毒物品存放是否安全。

2、应急后勤保障队职责：负责保障防汛通讯、车辆的使用，完成厂区雨水、污水管网的疏浚，区域的治安保卫、执勤巡逻、人员疏散、道路管制、接听报警、传达命令、防汛工作的宣传，及时报道公司防汛目标、任务、形势等。

（三）非正常工作日发生汛情时，由当时在公司或的最高负责人和其他人员组成防汛指挥部，现场最高负责人为总指挥。根据实际需要调用所需人员、车辆、器材、物资，并及时报告各部门负责人、生产技术部及公司领导。

（四）全体员工及其他驻厂区的队伍均有防汛的责任和义务，当出现汛情时，应随时服从统一调度和指挥。

三、应急资源的的评价

砂袋、砂、铁锹、雨衣、救生衣等物资分别放在，以上物资由生产技

术部负责筹措，由负责日常管理。

四、应急响应

汛期应密切关注天气变化、媒体及上级机关发布的异常天气信息，同时做好应急救援准备，进入备战状态。

（一）报警

当汛期或其他时间发生洪涝灾害，危及公司员工生命及财产安全时，现场人员应立即向防汛指挥部报警。

2、应急后勤保障队职责：负责保障防汛通讯、车辆的使用，完成厂区雨水、污水管网的疏浚，区域的治安保卫、执勤巡逻、人员疏散、道路管制、接听报警、传达命令、防汛工作的宣传，及时报道公司防汛目标、任务、形势等。

（三）非正常工作日发生汛情时，由当时在公司或的最高负责人和其他人员组成防汛指挥部，现场最高负责人为总指挥。根据实际需要调用所需人员、车辆、器材、物资，并及时报告各部门负责人、生产技术部及公司领导。

（四）全体员工及其他驻厂区的队伍均有防汛的责任和义务，当出现汛情时，应随时服从统一调度和指挥。

三、应急资源的评价

砂袋、砂、铁锹、雨衣、救生衣等物资分别放在，以上物资由生产技术部负责筹措，由负责日常管理。

四、应急响应

汛期应密切关注天气变化、媒体及上级机关发布的异常天气信息，同

时做好应急救援准备，进入备战状态。

（一）报警

当汛期或其他时间发生洪涝灾害，危及公司员工生命及财产安全时，现场人员应立即向防汛指挥部报警。

1、信息畅通，汛期建立24小时值班制度，加强与上级主管部门的联系，并做好值班记录，各部门负责人保证24小时通讯畅通。

2、按照任务分工做好物资器材准备。每年五月初公司及时补充准备好防汛物资，并配置到位。

3、汛期每月结合月度安全综合检查，检查防汛应急救援工作情况，发现问题及时整改。

4、定期组织应急救援训练和业务培训，每年应集中演练一次，提高防汛应急救援能力。

5、生产技术部要结合生产运行实际，对本预案进行完善与修订。

6、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

七、防汛重点部位

的进水泵房（含进水闸门）、加氯间、鼓风机房、加药间、污脱车间、化验室、高低压配电站、仓库、地下管廊、大门等。

触电事故应急预案

一、总则

1、方针与原则

贯彻“安全第一，预防为主、综合治理”的方针，坚持以“减少和控制设备及人为事故，杜绝人身和设备重大安全事故”的工作原则。

2、编制的目的和依据

为规范本公司用电行为，有效防范和处置触电、电气火灾或雷击的安全事故，高效、有序组织开展事故应急抢险、救援工作，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，切实保障员工生命及财产安全，保障正常供用电秩序和公共安全，维护生产秩序的稳定，根据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国电力法》、《安全生产监督管理规定》和公司配电站管理制度等法律法规及有关规定，特制定本预案。

二、组织机构及分工

1、公司成立防电气安全事故应急指挥部，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的防电气事故应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；公司各部、化验中心、负责人及安全副厂长任成员，在指挥部统一指挥下，进行防电气事故应急救援工作。指挥部办公室设在生产技术部，具体组织实施。

2、非正常工作日发生的电气安全事故，由当时在公司或厂的最高负责人和其他人员组成救援指挥部，现场最高负责人为总指挥。

三、设备、器材的筹措与管理

高压拉杆、验电器、接地线、警示牌、安全帽、高压绝缘靴、高压绝

缘手套等物品存放于高配间，以上物资器材由生产技术部配置并定期检查，负责使用管理、定期组织外协校验。

四、应急响应

1、触电事故应急响应

触电事故应急指挥部接到人员发生触电事故报告后，立即启动《触电事故应急预案》，迅速部署抢救工作。

2、本预案所称的触电事故，是指发生在厂区内的触电事故、雷击事件。

五、应急处理

触电急救的基本原则：动作迅速、方法正确。从触电后三分钟开始救治者，90%有良好效果；而从触电后12分钟开始救治伤者，救活的可能性很小。因此发现触电者应立即抢救并及时向触电事故应急救援指挥部报告并拨打急救电话120。

（一）脱离电源

当发现有人触电，不要惊慌，首先要尽快切断电源。注意：救护人员千万不要用手直接去拉触电的人，防止发生救护人员触电事故。脱离电源应根据现场具体条件，果断采取适当的方法和措施，用有绝缘手柄的电工钳、干燥木柄的斧头、干燥木把的铁锹等切断电源；或用干燥木板等绝缘物插入触电者身下，以隔离电源。当电线搭在触电者身上或被压在身下时，可用干燥的衣服、手套、绳索、木板、木棒等绝缘物，挑开电线，使触电者脱离电源，组织抢救。

（二）触电急救方法

1、口对口人工呼吸法：是在触电者停止呼吸后应用的急救方法，实施

人工呼吸前，应使触电者仰卧，对触电者进行简单诊断，（1）轻拍触电者肩膀，呼唤其姓名，判断其有无意识；（2）检查触电者瞳孔；（3）手放鼻下检查有无呼吸；（4）在颌骨下大动脉处检查有无心跳。施救者双腿跪在触电者左侧，使触电者头部充分后仰（可用一只手托触电者颈后），鼻孔朝上以利呼吸道畅通。将触电者侧卧取出口腔内妨碍呼吸的异物，以免堵塞呼吸道，并将触电者的衣领、上衣等解开。用手捏住触电者鼻孔，深吸一口气后紧贴触电者的口向内吹气，吹气要均匀，每次吹气要使触电者胸部微微鼓起为宜。吹气时间约1.5秒。吹气后，立即离开触电者的口，并放松触电者的鼻子，使空气呼出，时间约3.5秒，然后再重复吹气的动作。每分钟吹气呼气约12~16次，触电者已开始恢复自由呼吸后，应注意呼吸是否再度停止。

2、胸外心脏挤压法：是触电者心脏停止跳动后的急救方法。做胸外挤压时触电者仰卧在比较坚实的地方，救护者跪在触电者一侧两手相叠，手掌根部放在心窝上方，胸骨下三分之一至二分之一处，掌根用力向下（脊背的方向）挤压，压出心脏里面的血液，每次挤压3~5厘米，以每分钟挤压60~80次为宜。

3、若触电者同时无呼吸和心跳，应交替使用人工呼吸和胸外心脏挤压法进行抢救，即先做2次人工呼吸，再做15次心脏挤压，完成4个循环后，再进行2次人工呼吸。

六、事故调查与处理

应急抢救工作结束后，应尽快做好事故调查处理工作并上报。

七、管理要求

1、公司要定期对避雷设施进行检测，确保完好有效，同时要加强对重点用电部位的检查监督。

2、要高度重视触电事故应急救援工作，熟悉和掌握预案流程和触电急救方法，定期组织预案演练。

3、生产技术部要结合生产运行实际，对本预案进行完善与修订。

4、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

食物中毒事故应急预案

一、总则

1、方针与原则

贯彻“预防为主、综合治理”的方针，坚持“保护员工安全优先”，防止和控制中毒范围扩大的工作原则。

2、编制的目的和依据

为保证在发生食物中毒后，能迅速有效地抢救中毒病人，控制中毒范围扩大，减少人员伤害，维护正常的工作秩序，根据《中华人民共和国食品卫生法》、《食物中毒事件处理办法》等法律法规及公司《安全生产事故应急预案》的有关规定，特制定本预案。

二、组织机构及分工

1、公司成立防食物中毒应急救援指挥部，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的防食物中毒应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；生产技术部、综合管理部、负责人及安全副厂长任成员，在指挥部统一指挥下，进行防食物中毒应急救援工作。指挥部下设办公室，办公室设在生产技术部，具体承担指挥部交办的有关事宜和食物中毒事故现场协调、处理与报告工作。

2、非正常工作日发生的食物中毒，由当时在公司或厂的最高负责人和其他人员组成救灾指挥部，现场最高负责人为总指挥。

三、应急响应

1、发现食物中毒后，立即向、各部门、公司领导报告并组织救治，同时拨打急救电话“120”。

2、事故发生后应保护现场、保留样品，对员工吃剩的食物不要倒掉，餐具等不要冲洗，以便卫生部门采样检验，进行调查取证。

四、事故调查与处理

食物中毒抢救工作结束后，各部门配合生产技术部尽快做好事故调查处理工作并立即上报。

五、管理要求

1、本预案由生产技术部解释与组织实施，并根据实际情况进行完善与修订。

2、各部门要高度重视防食物中毒救援工作，加强管理，建立健全监督机制。

3、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

火灾和爆炸事故应急预案

一、总则

（一）方针与原则

贯彻“预防为主，防消结合，综合治理”的方针，坚持“救人第一，保护环境”，以及“防止和控制火灾蔓延”的工作原则。

（二）编制的目的和根据

为提高公司抗卸火灾和爆炸事故的能力，最大限度地控制事故的蔓延扩大，高效有序地组织人员疏散，减少和降低火灾、爆炸事故造成的危害和人员伤亡，保障公司安全和工作秩序，根据《中华人民共和国消防法》、《机关、团体、企业、事业单位消防安全管理规定》、《危险化学品安全管理条例》等法律法规及有关规定，依照公司《安全生产事故应急预案》，特制定本预案。

（三）危险源辨识与评价

- 1、液化石油气、乙炔气、沼气泄漏引发的爆燃、爆炸引起的火灾
- 2、电气设备短路等事故引起的火灾
- 3、危险化学品、油类存放使用不当引起的火灾
- 4、其他原因引发的火灾

（四）应急资源的评价

1、应急生产抢险队

应急抢险人员，生产技术部、运营管理部、综合管理部相关管理人员。

2、应急后勤保障、救护队

应急救援、保障人员、义务消防队、综合管理部、生产技术部、运营

管理部相关管理人员。

3、应急电话

生产运营部：60275144；火警：119；急救：120。

4、应急物资

消防器材、防毒面具、专用车辆、通讯工具、医疗器械与药品、照明设备等。

二、组织机构与分工

（一）指挥机构与职责

1、公司成立火灾和爆炸应急救援指挥部，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的火灾和爆炸事故应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；生产技术部、综合管理部、化验中心、负责人及安全副厂长任成员，在指挥部统一指挥下，进行火灾和爆炸事故应急救援工作。指挥部下设办公室，办公室设在生产技术部，具体承担指挥部交办的有关事宜和火灾和爆炸事故现场协调、处理与报告工作。

2、非正常工作日发生火灾、爆炸时，由最先发现者报告本厂中控室。由当时在公司或厂的最高负责人和其他人员组成救灾指挥部，现场最高负责人为总指挥，组织人员迅速扑救，在组织扑救的同时及时拨打“119”报警，并派专人在主要交通路口引导消防救援车辆，协同消防救援人员进行扑救，同时上报生产技术部及公司领导。

（二）应急救援队职责

1、应急生产抢险队职责：负责应急救援人员保障及检修维护被火灾、

爆炸事故损坏、破坏，又急需使用的设备设施，保证事故应急用电。对可能引发火灾、爆炸事故或导致事故扩大的设备、设施停电或停运。

2、应急后勤保障、救护队职责：负责应急救援过程中后勤保障、应急救护工作，做好应急器材保管、应急使用、回收、保障通讯、车辆的使用、厂区的治安保卫、执勤巡逻、人员疏散、道路管制、接听报警、传达命令、宣传报道工作等。

三、应急响应

（一）报警

1、一旦发生火情，第一发现人要将火情信息迅速报中控室、负责人、安全总监、生产技术部。

2、接报人应立即按既定方案了解着火地点、起火部位、燃烧物品、目前状况，立即确认是否成灾。

3、确认火灾后立即拨打“119”和“120”。

（二）应急疏散与救护

1、通报：根据救灾指挥部的命令，向需要疏散的人员发出通知，通报要说明疏散路线和疏散地点，通报次序为：着火层、着火层以上各层、有可能蔓延到的着火层以下各层。

2、通报方式：电话、现场通报。

3、疏散：根据火灾现场及周围情况，应立即疏散现场人员至安全区；疏散安全地点一般应为上风向，并且与火灾现场保持一定的安全距离；疏散撤离时应按被疏散人的年龄、性别引导至不同的疏散通道。

4、疏散分工：事发、各部门、其它相关部门工作人员和义务消防队

员，引导疏散人员至安全区域后，应立即查清疏散区域情况，稳定被疏散人员的情绪，并对现场进行有效隔离。伤员护理并及时送往医院；

5、救护：现场应急救援人员应及时将受伤员工移至安全区域，同时配合120工作人员进行救治。

（三）现场抢险与控制

1、事故应急处理按照“先控制，后处置，救人第一，减少损失”的原则，在稳妥可靠的前提下以快制快，果断处置。

2、各部门负责人、生产技术部接报后，应立即组织抢险队员，在最短的时间内赶赴现场，迅速开展抢险工作，采取有效措施防止事态进一步扩大。

（四）救援人员的安全

为确保应急人员在抢险中免受伤害，正确配备安全防护设备，确保个人安全预防措施，保证其人身安全。

（五）特殊情况下的紧急处理

1、带电情况下的紧急处理：电气设备燃烧灭火应由配电站组织电工人员佩戴绝缘手套，穿绝缘靴等进行断电紧急处理后，选用磷酸氨盐干粉灭火器灭火。

2、强风情况下的紧急处理：可组织最强的灭火力量用于下风方向，进行防火、防热和阻止火势蔓延。也可使用破拆工具制造隔离带，组织部分人员专攻残火，防止死灰复燃。

（六）通信要求

利用的电话、移动通信系统，进行通讯联络，为保证通讯网络的畅通，

时刻确保通讯器材的完好，并保证移动通信工具24小时开机。

（七）安全警戒

1、事故发生部门必须严格保护事故现场。因抢救伤员、防止事故扩大以及疏导交通等原因需移动现场物件时，必须做出标记、拍录详细记录和绘制出事故现场图，并妥善保护现场重要痕迹、物证等，封闭现场，做好现场的保卫以及人员的疏导工作。

2、火场外部警戒：不许无关人员进入火场，指导疏散人员离开建筑，看管好火场内疏散出的物资，防止有人趁火打劫、制造混乱，指引消防队进入到现场，为消防队的灭火行动维持好秩序。

3、火灾扑灭后，在火灾区域内设立警戒区，禁止无关人员进入，配合公安消防部门调查处理火灾事故。

四、事故调查与处理

火灾和爆炸事故应急救援结束后，各部门应及时总结救援情况，生产技术部要做好事故的调查处理工作并立即上报。

五、管理要求

1、本预案由生产技术部解释与组织实施，并根据实际情况的变化进行完善与修订。

2、要建立、健全消防机构，加强对员工、外来工的消防知识教育，对义务消防队员进行灭火技能的培训，提高自防自救能力。

3、盛装过有可燃气体的容器进行焊接，动火作业时，严格执行公司《防火防爆安全工作管理规定》。

4、乙炔和氧气的使用和存放要符合有关规定，仓库存放物品应分类、

分堆储存，对易燃易爆及危险化学品必须分库储存。

5、各部门要高度重视火灾、爆炸应急救援工作，熟悉和掌握预案流程及各自职责，定期组织预案演练。

6、部门要结合自身工作实际，依据本预案，制定出结合、各部门实际的安全事故应急处置预案，并报生产技术部备案。

7、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

硫化氢中毒事故应急预案

一、总则

1、方针与原则

贯彻“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，妥善、高效、快速地进行事故应急处置的工作原则。

2、编制的目的和依据

为了积极应对可能发生的硫化氢中毒事故，高效、有序组织开展事故应急抢险、救护工作，减少人员伤亡和财产损失，维护公司内正常运行，按照《安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》等法律法规及有关的规定，特制定本预案。

二、组织机构及分工

1、公司成立防硫化氢中毒事故应急救援指挥部，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的防硫化氢中毒应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；生产技术部、负责人及安全总监任成员，在指挥部统一指挥下，进行防硫化氢应急救援工作。指挥部下设办公室，办公室设在生产技术部，具体组织实施。

2、非正常工作日发生的硫化氢中毒，由当时在公司或厂的最高负责人和其他人员组成救援指挥部，现场最高负责人为总指挥。

3、进入可能存在硫化氢气体超标的场所作业时，严格执行公司《危险作业管理制度》。

三、器材的筹措与管理

需配备防毒面具、硫化氢气体检测仪、安全带、安全绳等应急救援物

资，以上物资由负责日常管理，由生产技术部负责购置、补充。

四、应急响应

如出现中毒时，要采用通风或泼水的办法降低事故现场硫化氢气体浓度，抢救人员应佩带好呼吸器或防硫化氢中毒面具，系好安全带或绳索，在保证自身安全的前提下才能下井（池）救人，迅速将患者抬离中毒现场，移至空气新鲜通风良好处，采取半卧位休息，吸入氧气。各部门负责人及时上报生产技术部，同时拨打“119”及“120”进行救治。

五、事故调查与处理

硫化氢中毒事故抢救工作结束后，事发部门应积极协助生产技术部尽快做好事故调查处理工作并立即上报。

六、管理要求

- 1、本预案由生产技术部解释与组织实施。
- 2、各部门要高度重视防硫化氢中毒救援工作，认真落实防硫化氢中毒管理措施，建立健全监督机制。
- 3、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

溺水事故应急预案

一、总则

1、方针与原则

贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，坚持“保护职工安全优先”的工作原则。

2、编制的目的和依据

为了积极应对可能发生的溺水事故，高效、有序组织开展溺水事故抢险、救援工作，减少人员伤亡，维护公司内正常运行，依照《安全生产法》、《安全生产条例》和《安全生产监督管理规定》等法律法规及公司《安全生产事故应急预案》的有关规定，特制定本预案。

二、危险源辨识与评价

易发生溺水事故部位：泵房、格栅间、沉砂池、厌氧池、高效沉淀池、高效过滤池、生物池、二沉池、分配井、进出水渠道等。

三、应急物资的配备

1、救生衣、救生圈、安全绳等物资配置在，由生产技术部负责筹集，负责管理。

2、应急电话：生产运营部：60275144，行政人事部：60276058；对外联系：120

四、组织机构及分工

1、公司成立成立防溺水安全事故应急指挥部，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的溺水事故应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；生产技术部、负责人及安全副厂

长任成员，在指挥部统一指挥下，进行防溺水应急救援工作。指挥部下设办公室，办公室设在生产技术部，具体组织实施。

2、非正常工作日发生的溺水安全事故，由当时在公司或厂的最高负责人和其他人员组成救灾指挥部，现场最高负责人为总指挥。

五、应急响应

1、当有人不慎滑坠池中溺水时，现场其他人员发现后应立即就近取用救生衣、救生圈或安全绳、竹竿等物品，对溺水者进行全力营救。

2、当无力营救时，在呼喊附近人员营救的同时报告防溺水安全事故应急指挥部。

现场营救人员在救人过程中应冷静、果断，注意自我保护，防止再次发生意外

3、溺水人员被打捞出水后，应采取正确的救治方法，对其进行现场救治，同时应立即拨打“120”。

4、溺水救治方法：将溺水者抬出水面后，应立即清除其口、鼻腔内的水、泥及污物，解开衣扣、领口，以保持呼吸道通畅，然后抱起溺水者的腰腹部，使其背朝上、头下垂进行倒水。或者抱起溺水者双腿，将其腹部放在救援者肩上，快步奔跑使其积水倒出。或救援者可以取半蹲位，把溺水者的腹部放在自己的膝盖上，让他的头向下，并轻轻按压其背部，帮助他排出胃里、肺里和气管里的水。

5、溺水者被救上岸后，如果呼吸停止应立即进行口人工呼吸。救援者位于溺水者一侧，托起其下颌，捏住溺水者鼻孔，深吸一口气后，往溺水者嘴里缓缓吹气，待其胸廓稍有抬起时，放松其鼻孔，并用一手压其胸

部以助呼气。反复并有节律地（每分钟吹16~20次），直至恢复呼吸为止。

6、心跳停止应先进行胸外心脏按压。让溺水者仰卧，背部垫一块硬板，头低稍后仰，救援者位于溺水者一侧，面对溺水者，右手掌平放在其胸骨下段，左手放在右手背上，借救援者身体重量缓缓用力，不能用力太猛，以防骨折，将胸骨压下4厘米左右，然后松手腕（手不离开胸骨）使胸骨复原，反复有节律地（每分钟60~80次）进行，直到心跳恢复为止。

六、事故调查与处理

抢救结束后，事发部门应协助生产技术部尽快做好事故调查处理工作并立即上报。

七、管理要求

1、各部门值班人员应经常检查区域内的救生器材状况是否完好，发现异常应立即上报。

2、水处理区工作场所禁止无关人员上池行走，员工上池作业时应严格执行公司相关安全管理规定。

3、各部门要高度重视防溺水安全事故急救援工作，熟悉和掌握预案流程和救治方法，定期组织预案演练。

4、生产技术部要结合生产运行实际，对本预案进行完善与修订。

5、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

化学危险品伤害事故应急预案

一、总则

1、方针与原则

贯彻“预防为主、综合治理”的方针，坚持“保护人员安全优先”，以及“防止和控制事故蔓延”的工作原则。

2、编制的目的和依据

为了加强对危险化学品及有害气体聚集场所操作的安全管理，有效预防和控制危险化学品及有害气体造成的事故和危害，有效组织抢救工作，最大限度地减少人员伤亡，维护工作正常运行，按照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》等法律法规及公司《安全生产事故应急预案》的有关规定，特制定本预案。

二、组织机构与分工

1、公司成立危险化学品伤害救援指挥部，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的危险化学品伤害应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；生产技术部、化验中心、负责人及安全副厂长任成员，在指挥部统一指挥下，进行危险化学品伤害应急救援工作。指挥部下设办公室，办公室设在生产技术部，具体承担指挥部交办的有关事宜和危险化学品伤害事故现场协调、处理与报告工作。

2、非正常工作日发生危险化学品伤害，由当时在公司或厂的最高负责人和其他人员组成救灾指挥部，最高负责人为总指挥。

3、各部门员工均有防化学危险品伤害的义务，当出现伤害事故时，应随时服从统一调度和指挥。

4、如出现伤情时，由受伤害人的主管部门组织救治并立即拨打120，同时上报生产技术部。

三、抢救用品、器材的筹措与管理

2%乙酸溶液500毫升；1%乙酸溶液500毫升；5%碳酸钠溶液500毫升；硫化铵稀溶液500毫升；2.5%氧化镁溶液500毫升；氯霉素眼药膏或眼药水5支等急救药品集中存放于化验中心。

四、应急响应

（一）皮肤灼伤

1、当操作人员被碱类化学危险品灼伤时，应立即用大量流动清水冲洗，然后用2%乙酸溶液冲洗，伤情较重者，应尽快送医院做进一步的检查与治疗。

2、当操作人员被酸类化学危险品灼伤皮肤时，应立即用大量流动清水冲洗，然后用5%碳酸钠溶液冲洗；如被铬酸灼伤皮肤，应立即用大量流动清水冲洗，然后用硫化铵稀溶液漂洗。伤情较重者，应尽快送医院做进一步的检查与治疗。

（二）眼部灼伤

当操作人员眼内溅入酸、碱类化学危险药品时，应立即用大量的清水冲洗，冲洗后，要仔细查看眼睑结膜内是否有残留的化学物质，如有固体化学颗粒，应用棉签去除，然后滴入氯霉素等抗生素眼药膏或眼药水。经上述方法紧急处理后，应将受伤者尽快送医院做进一步的检查治疗。

（三）吸入性中毒

当操作人员因吸入强酸或强碱类化学危险品气体而中毒时，现场抢救

人员应在做好自我保护的前提下，立即将中毒者转移到新鲜空气流通处，必要时给予吸氧。如果中毒较重，应将受伤者尽快送医院做进一步的检查治疗。

（四）硫酸铝泄漏

当操作人员被硫酸铝泄漏化学危险品灼伤皮肤时，救护人员应戴护目镜，穿隔离服，佩戴耐酸碱手套在做好自我保护的前提下，立即进入现场脱去受伤者污染的衣着，用大量流动清水冲洗；眼内溅入时，提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗；吸入性中毒时，应立即将中毒者脱离现场至新鲜空气流通处，必要时给予吸氧。上述三种方法紧急处理后，应将受伤者尽快送医院做进一步的检查治疗。

（五）盐酸泄漏

当在盐酸使用场所发生盐酸泄漏时，现场救护人员立即穿着防护用品（包括防毒面具、耐酸碱手套、耐酸碱衣服、耐酸碱胶靴）首先关闭二氧化氯发生器，开启排气扇和所用窗户保证通风；其次，关闭盐酸出口阀，同时浇撒事先准备好的石灰，中和泄漏盐酸，操作完毕后救护人员立即撤离现场至通风处。当室内盐酸处理完毕后，清理现场，查找原因，对发生泄漏位置进行维修。

（六）常见化学危险品中毒及处理措施：

1、硝酸、盐酸、硫酸及氮氧化物：吸入新鲜空气。皮肤灼伤时，立即用大量水冲洗，或用稀苏打水冲洗。如有水疱出现，可涂红汞或紫药水。眼、鼻、咽喉受蒸气刺激时，也可用温水或2%苏打水冲洗和含漱。

2、汞及汞盐：急性中毒早期时用饱和碳酸氢钠液洗胃，或立即给饮

浓茶、牛奶，吃生蛋白和蓖麻油。立即送医院救治。

3、三氯甲烷：重症中毒患者使呼吸新鲜空气，向脸部喷冷水，按摩四肢，进行人工呼吸。包裹身体保暖并送医院救治。

4、苯及其同系物：急性中毒患者给行人工呼吸，同时输氧，送医院救治。

苯酚：皮肤损害时，用2%苏打水或生理盐水冲洗，咽喉有刺激症状时，用2%苏打水含漱或喷雾。

5、四氯化碳：急性中毒者应立即进行人工呼吸、吸氧等。全身症状严重者，送医院治疗。禁用磺胺药及肾上腺素。

6、丙酮：移患者于新鲜空气处，必要时实行人工呼吸。

7、水冲洗；伴有水肿者可用湿毛巾冷敷并用消炎眼膏。

五、事故调查与处理

化学危险品伤害事故抢救工作结束后，各部门应积极协助生产技术部尽快做好事故调查处理工作并立即上报。

六、管理要求

1、本预案由生产技术部解释与组织实施，并根据实际情况的变化进行完善与修订。

2、各部门要高度重视防化学危险品伤害事故救援工作，加强对有害气体聚集场所安全操作规程的培训力度，认真落实危险化学品管理措施，建立健全监督机制。

3、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

有限空间作业安全事故应急预案

一、总则

1、方针与原则

贯彻“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，妥善、高效、快速地进行事故应急处置的工作原则。

2、编制的目的和依据

为了积极应对可能发生的有限空间作业安全事故，高效、有序组织开展事故应急抢险、救护工作，减少人员伤亡和财产损失，维护公司内正常运行，按照《安全生产法》、《生产生产经营单位安全生产主体责任规定》等法律法规及有关规定，特制定本预案。

二、危险源辨识与评价

易发生有限作业安全事故部位：泵房、粗格栅间、生物池、管道阀门井、地下管廊等。

三、组织机构及分工

1、公司成立防有限空间作业安全事故应急救援指挥部，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的防有限空间作业安全事故应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；生产技术部、综合管理部、负责人及安全副厂长任成员，在指挥部统一指挥下，进行防有限空间作业安全事故应急救援工作。指挥部下设办公室，办公室设在生产技术部，具体承担指挥部交办的有关事宜和事故现场协调、处理与报告工作。

2、非正常工作日发生的有限空间作业安全事故，由当时在公司或厂

的最高负责人和其他人员组成救灾指挥部，现场最高负责人为总指挥。

四、器材的筹措与管理

需配备气体检测仪、正压式（长管）呼吸器、防毒面具、安全带、安全绳、工作帽、手套等应急救援物资，以上物资由负责日常管理，由生产技术部负责购置、补充。

五、应急响应

1、如出现有限空间作业安全事故时，现场工作人员在积极抢救的同时，报、各部门负责人并及时上报生产技术部，同时拨打“120”进行救治；启动有限空间作业安全事故应急救援预案。

2、生产技术部在指挥部的领导下，具体负责现场组织协调、事故处理与报告工作。

六、处置程序

1、作业准备：有限空间作业时，使用检测仪器对有限空间有毒有害气体的浓度进行检测，根据测定结果采取加强通风换气等相应的措施，在有限空间的空气质量符合安全要求后，作业人员穿戴好劳动防护用品，现场监护人员到位后方可作业。

2、处置措施：如出现有限空间作业有毒气体中毒，抢险人员要穿戴好必要的劳动防护用品（呼吸器、工作服、工作帽、手套、工作鞋、安全绳等），系好安全带，以防止抢险救援人员受到伤害；发现有限空间受伤人员后，用安全带系好被抢救者两腿根部及上体妥善提升使患者脱离危险区域，避免影响其呼吸或触及受伤部位，迅速将患者抬离中毒现场，移至空气新鲜通风良好处，采取半卧位休息，吸入氧气；抢险过程中，有限空

间内抢险人员与外面监护人员应保持通讯联络畅通并确定好联络信号，在抢险人员撤离前，监护人员不得离开监护岗位；救出伤员对伤员进行现场急救，并及时将伤员转送医院。

七、事故调查与处理

有限空间作业安全事故抢救工作结束后，事发部门应积极协助生产技术部尽快做好事故调查处理工作并立即上报。

八、管理要求

1、本预案由生产技术部解释与组织实施。

2、各部门要高度重视防有限空间作业安全事故救援工作，认真落实防有限空间作业安全事故管理措施，建立健全监督机制。

3、事故处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。

危险废物事故防范措施及应急预案

一、总则

（一）方针与原则

贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，坚持“保护员工安全优先、保护环境优先”以及“防止和控制事故蔓延优先”的工作原则。

（二）编制的目的和依据

为确保在发生危险物流失、泄漏、扩散等意外事故时能够及时、迅速、有序地处理由此造成的环境污染及人员伤害，保障公司员工和环境安全，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，结合我公司实际情况，制定本预案。

（三）适用范围

本预案适用于危险废物。

（四）危险废物意外事故的确认

危险废物意外事故是指危险废物在产生、收集、贮存等环节上出现了扩散、流失、泄漏、人员受伤等情况。启动本公司事故应急预案处置。

二、危险废物意外事故分级

根据危险废物意外事故发生后导致的人员伤亡情况及环境污染程度分为三级：

一级：发生危险物流失、扩散、泄漏时，需紧急处理的。

二级：危险废物（危险化学废液、废油）意外事故导致厂区环境污染（50—200m²）或人员伤害（2—5人），须对区域污染紧急处理或对受伤人员紧急救护的。

三级：危险废物（危险化学品废液、废油）意外事故导致人员死亡或5人以上受伤，须对受伤人员提供危险救护和现场救援的；导致厂区200m²以上污染，需紧急处理的。

三、指挥系统与职责

1. 成立以（副）总经理为主要负责人，运营管理部及各部门负责人参加的危险废物意外事故处理领导小组，负责组织、指挥、协调意外事故发生时的紧急处理工作。

2. 运营管理部负责对上级部门报告意外事故的紧急处理情况，协调市专家组的鉴定工作，保障信息通畅；负责危险废物的集中、收集、转贮、防止损失加重并对控制措施效果进行评估。

3. 综合管理部负责保障意外事故紧急处理时所需危险防护用品的供应；组织专家及相应的医务人员，做好受损害人员诊断、治疗、抢救和医务人员的个人防护工作；负责紧急处理时家属的安抚工作。

4. 化验中心负责协调事故现场的监测。

5. 生产技术部负责组织协调现场人员分流、调查采样的安全。

四、危险废物意外事故防范措施

1. 不同品种危险废物分别存放在不同容器中，不得混合。

2. 危险废物贮藏间外贴有“危险废物”字样标识。

3. 固体危险废物：包装完整，不渗漏。

4. 液体危险废物：容器密封、有盖。

5. 气体危险废物：容器密封、安全阀良好。

6. 危险废液暂时存放应采取防渗漏、防外溢措施。

7. 各部门及承包商在设备维修中产生的废油、设备漏油和汽车维修废油应全部倒入指定区域的废油桶中。不得倒入厂内、外空地、草地及地下管网的检查井中。洒漏在地面的废油由责任部门（相关方由相关负责部门监督）用棉纱或报纸清除。

8. 擦机器、设备及擦油手的废油棉纱，需放置在各部门指定的废油棉纱容器内。集中送到废弃库按危废处置。

9. 废弃或暂时不用的空油桶应送交废弃库集中存放，避免油污污染地面及雨水冲刷后污染地下水。

五、意外事故的应急响应

意外事故发生后，厂危险废物意外事故指挥小组，根据意外事故的不同级别，启动相应的应急措施：

（一）一级响应

1、意外事故现场立即进行处理，包括洒散危险废物的再收集，必要时采样监测，由、化验中心负责。

（1）若属危险化学品废液少量洒漏，立即用水清洗。

（2）若属废油少量洒漏，立即用废纸或棉纱擦干净，带油废纸或棉纱集中送到废弃库按危险废物处置。

2、意外事故报告：48小时内向卫生局、环保局主管部门报告调查、处理、抢救工作情况，由运营管理部负责。

（二）二级响应

1、意外事故现场立即进行处理，包括洒散危险废物的再收集，必要时采样监测，由、化验中心负责。

(1) 若属危险化学品废液多量洒漏，（导致厂区环境污染50—200m²），立即用木粉或棉纱吸收废液，产生的废木粉或废棉纱送到废弃物指定地点按危险废物处置。

(2) 若属废油多量洒漏，（导致厂区环境污染50—200m²），立即用棉纱吸收废油，然后用木粉擦干净带油地面，产生的废木粉或废棉纱送到废弃物指定地点按危险废物处置。注意现场禁带火种。

2、意外事故受伤者就地隔离治疗，密切观察接触者，必要时请医院医生协助救治，由综合管理部负责。

3、意外事故实施现场管制，由生产技术部负责。

4、意外事故报告：24小时内向卫生局、环保局主管部门报告查结果，采取相应紧急措施，由运营管理部负责。

（三）三级响应

1、意外事故立即进行相应处理，包括洒漏危险废物的再收集，由、化验中心负责。

(1) 若属危险化学品废液大量洒漏，（导致厂区环境污染200m²以上），立即用大量沙土吸收废液，产生沙土送到废弃物指定地点按危险废物处置。

(2) 若属废油大量洒漏，（导致厂区环境污染200m²以上），立即用棉纱吸收废油，然后用大量沙土吸收废油，然后用木粉擦干净带油地面，产生的带油木粉或沙土送到废弃物指定地点按危险废物处置。事故现场严禁无关人员进入，注意现场禁带火种。

2、意外事故报告：1小时内向卫生局、环保局主管部门报告，由运营

管理部负责。

3、立即组织医护人员开展救治，以及保障抢救、抢险物资供应，由综合管理部负责。

4、做好监测，观察其发展动态，随时向指挥领导小组汇报，由化验中心负责。

5、做好相关人员的个人防护工作，由、综合管理部共同负责。

6、意外事故实施现场管制，由生产技术部负责。

六、结束响应

受污染的环境已紧急处理；受伤人员已得到救治，由本次意外事故再次引发事故的因素已清除。

门卫应急预案

一、总则

1、方针与原则

贯彻“预防为主、单位负责、突出重点、保障安全”的方针，坚持统一指挥、统一管理、分工负责、密切协作和人防、物防、技防相结合的原则。

2、编制的目的与依据

为进一步强化门卫管理，维护正常的生产、生活秩序，有效防止厂内不法活动或者其他新情况、新问题的发生，保护企业良好的社会声誉，按照《治安管理处罚法》和《企事业单位内部保卫条例》等法律法规和有关规定，结合厂实际制定本预案。

二、组织机构及分工

1、公司成立门卫应急指挥部，总经理任总指挥，负责组织指挥公司的门卫应急救援工作；分管副总经理任副总指挥，负责协助总指挥开展应急救援的具体工作；生产技术部、综合管理部、负责人及安全副厂长任成员，在指挥部统一指挥下，进行门卫应急救援工作。指挥部下设办公室，办公室设在生产技术部，具体承担指挥部交办的有关事宜和事故现场协调、处理与报告工作。

2、成立门卫应急处置领导小组，厂长任组长，负责组织指挥厂内出现不法活动或者出现其他新情况、新问题的应急处置工作；安全副厂长、生产副厂长任副组长，负责协助组长开展应急处置的具体工作；厂部相关管理人员、值长、门卫人员为成员，在领导小组统一指挥下，进行厂内出

现不法活动或者出现其他新情况、新问题的应急处置工作。

3、非正常工作日内厂内出现不法活动或者出现其他新情况、新问题，由当时在厂的最高负责人和其他人员组成应急处置小组，现场最高负责人为组长。

三、预警机制

1、门卫人员应严格执行凭证出入、登记等门卫制度，提高警惕，禁止携带可疑物品的人员和神志不清、酗酒及形迹可疑人员进入公司。

2、门卫人员须加强门卫周边巡视，对发现的可疑人员应询问其身份，对于无法提供真实、可靠身份的可疑人员，应及时报厂领导。

3、门卫人员对于正在发生的门卫突发事件现场进行有效保护，采取有效手段予以制止，并立即上报厂领导。

4、门卫人员应加强自我防范意识和保护能力，根据现场情况及自身的客观条件，在保证自身安全的前提下应对发生的情况，做到沉着冷静，遇险不慌，及时避让，保证安全。

四、应急响应

1、卫门一旦出现不明媒体、不明身份人员及非正常进入情况发生时，当班门卫人员应及时报告厂负责人，并尽力予以制止。报告内容包括：时间、地点、事件起因、基本过程、已造成的后果、事件发生的趋势、已采取处置措施及下一步工作建议等。

2、厂负责人接到门卫报告后，立即组织人员按预案开展工作，非工作日第一时间赶赴现场，非工作日60分钟内到达现场，对现场情况进行确认、隔离和保护，疏散周围人员，防止事态进一步扩大，并向生产

技术部报告事故初步分析判断和采取的初步应对措施。

3、生产技术部接到报告后，立即向公司报告，按照公司应急处置指挥部统一要求和部署，启动预案；同时组织人员在最短时间内到达现场，迅速展开工作，确保员工安全不受侵害、公司财产不受损失。

4、若现场需公安机关出警，由公司应急处置指挥部指定专人及时拨打“110”报警，门卫人员按照指挥部指令配合公安机关对现场进行必要勘查，并严格遵守公司《保密制度》。

五、调查与处理

应急工作结束后，事发部门应积极协助生产技术部尽快做好调查处理工作并立即上报。

六、管理要求

1、要高度重视门卫应急工作，认真落实相关规章制度，建立健全监督机制。

2、应急处理需对外发布信息的，按公司《新闻宣传工作管理办法》执行。